

POLITICA DE CALIDAD MEDIOAMBIENTE Y ENERGIA

Código	G20-01
Índice	04
Fecha:	09/06/2026

Impresión válida solo para información, Versión actualizada valida en red informática intranet

Una dirección orientada a la calidad y medioambiente es una parte substancial de la política de nuestra compañía y contribuye a la satisfacción de nuestros Clientes y partes interesadas pertinentes a los que consagramos la mayor importancia participando en la mejora de nuestra rentabilidad.

La Dirección de HIPUR tiene la obligación dentro de sus posibilidades técnicas y económicas de organizar la fabricación de nuestros productos de forma orientada hacia la calidad y el medioambiente, utilizando las tecnologías innovadoras disponibles. Esto incluye tener en cuenta el uso de energía. No solo los procesos principales, también los procesos de gestión y de soporte también están involucrados.

- La Calidad y la mejora continua es la base de nuestro sistema de calidad y es un elemento estratégico para el funcionamiento de la Compañía y como una ventaja competitiva frente a los competidores y es un compromiso extendido a toda la organización.

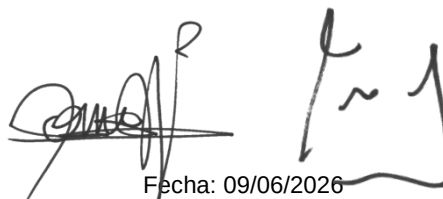
Para cumplir con este principio hemos implementado y mantenemos un sistema de calidad basado en la norma **UNE-EN ISO 9001** con un sistema de control de producción según la norma UNE EN 1090 con el alcance:

Fabricación e Instalación de Transformaciones Metálicas, Estructuras Metálicas de acero y Componentes de Ascensor

el cual nos responsabilizamos de mantener y mejorar continuamente mediante los siguientes principios

- **La honestidad** es uno de nuestros principios y nos aseguramos de su cumplimiento mediante el código de conducta de la empresa
- **La satisfacción del cliente cumpliendo sus necesidades y expectativas presentes y futuras** la máxima calidad hacia nuestros clientes es una prioridad absoluta para todos y cada uno de nuestros empleados y adecuamos nuestros Productos y Servicios para cumplirlas.
- **La prevención de los problemas** es prioritaria a través del análisis de riesgos y oportunidades y del análisis de las necesidades y de las expectativas de las partes interesadas. Adoptamos todas las medidas que posibilitan la fabricación de productos de alta calidad, mientras reducimos los impactos medioambientales tanto como sea posible o los evitamos completamente si es económicamente posible.
- **La concienciación de los empleados en Calidad Medioambiente y Energía.** El pensamiento y la actuación de nuestros empleados se caracterizan por esfuerzos activos en la calidad del producto y la protección del medioambiente. Nos esforzamos por conseguir una mejora continua de nuestra concienciación en calidad, medioambiente y energía. Por lo tanto debemos explicar, informar y formar continuamente a nuestros empleados de la importancia de su trabajo para la calidad y el medioambiente en todos los niveles
- **Proceso de mejora continua.** La mejora del desempeño relativo a la Calidad, Medioambiente y energía deben ser mejorados en base a un proceso de mejora continua, basado en un sistema de gestión de calidad, medioambiente y gestión energética. Respecto a esto se han elaborado objetivos estratégicos y operativos cuantificables se han comunicado a los empleados y son soportados por la dirección, y los responsables y supervisores con recursos razonables y la información necesaria
- **Cumplimiento de obligaciones vinculantes y requisitos aplicables- Contexto de la organización.** Nos obligamos a cumplir todas las obligaciones vinculantes y requisitos aplicables. Esto incluye actos jurídicos reglamentos, normas y especificaciones, así como instrucciones de aprobación. Esto incluye los requisitos y expectativas de todas las partes interesadas en el alcance de esta política.

Aprobado y firmado por Gerencia:



Fecha: 09/06/2026