

D

Modèle DELUXE

Structure Modulaire Auto Portante HIPUR "LUXE".
Le Luxe et l'Exclusivité sont notre lettre de présentation, une image vaut plus que mille mots



STRUCTURE MODULAIRE DELUXE

DONNÉES TECHNIQUES

CHARGE ET DIMENSIONS

CERTIFICATION STANDARD		MINIMUM	MAXIMUM
Charge	Kg	80	≤ 200
Dimensions (1)	mm	L 540 * P 540	L 3280 * P 3280
Hauteur	M	3	4

1. Dimensions : L = Largeur extérieure P = Profondeur extérieure

* Fabrication de structures pour charges et dimensions supérieures à celles qui sont indiquées dans le Tableau, avec Projet Structure Simple

PROFILS VERTICAUX ET HORIZONTAUX

PROFILÉS		VERTICAUX (2)	HORIZONTAUX (3)
Géométries	mm	120 x 125 ES / 120 x 120 / 120 x 121	18 x 88 / 88 x 88
Épaisseurs	mm	3 / 4 (6 / 8)	2 / 3 / 4

2. Profils verticaux = Piliers

3. Profils horizontaux = Traverses

* Pour les géométries et les épaisseurs spéciales, veuillez consulter notre Service commercial

GÉOMÉTRIES ET EMPLACEMENT

EMPLACEMENT STRUCTURE	CARRÉE	RECTANGULAIRE	CIRCULAIRE	IRRÉGULIÈRE
Extérieur / Intempéries (4)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Intérieur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4. Uniquement avec montage effectué par un personnel qualifié de HIPUR

FINITIONS PROFILÉS MÉTALLIQUES	OUI	NON
Peinture standard	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Peinture spéciale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Finitions spéciales	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

CLOISONNEMENTS	OUI	NON
Tôle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tôle sandwich (Isolation thermique et/ou acoustique)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tôle perforée	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tôle Primaci	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tôle de finition spéciale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verre Stadip 3+3 (*)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verre Stadip 4+4 (*)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verre Stadip 5+5 (*)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verre Stadip 6+6 (*)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verre Stadip Couleurs et textures spéciales	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verre armé	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verre Climalit (3+3 / 20 / 3+3) (*)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verre Climalit (4+4 / 16 Argon / 3+3) Norme EneV (*)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verre tempéré	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verre tempéré + Vinyle de sécurité	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Panneaux monocouche (Finitions, couleurs et textures)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Brique apparente (Finitions, couleurs et textures)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Excluant (Voir page 1)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

OPTIONS 1	OUI	NON
Parement incliné (Tôle sandwich)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Parement incliné (Verre Climalit) (*)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plates-formes de montage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fosse suspendue	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fixations des guides	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fixations de portes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Préparation plaque de base de machine (SCME)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plafond avec partie centrale en verre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Finition de marches	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entretoisement de planchers en béton	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(*) Verres disponibles dans une grande variété de couleurs, finitions et textures

OPTIONS 2	COULEUR STANDARD	COULEUR SPÉCIALE	INOXYDABLE SATINÉ / BRILLANT	INOXYDABLE FINITION SPÉCIALE	VERRE
Main courante droite	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Main courante courbe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Doublage de structure intérieure	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Doublage de structure extérieure	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Parements de portes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Finitions des portes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

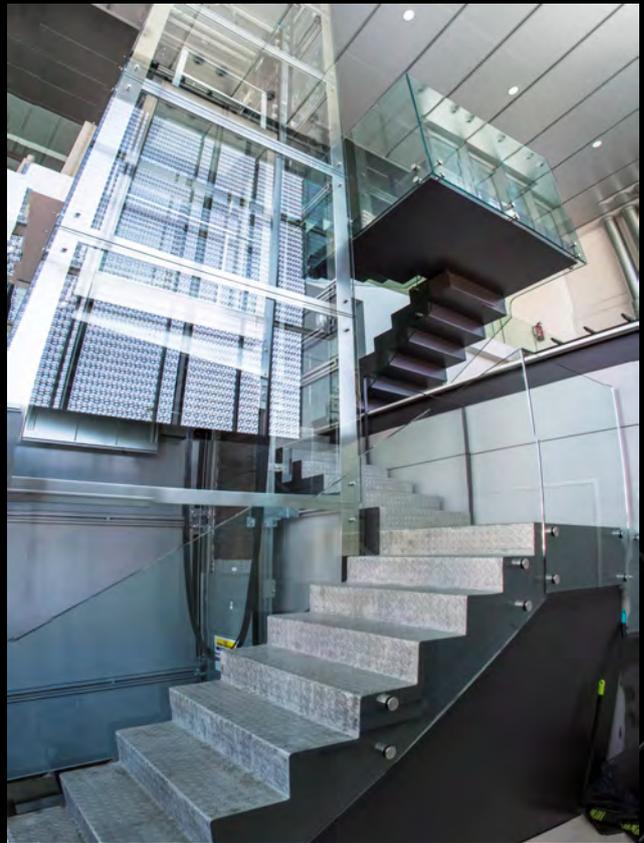


D

Conformément aux Normes Européennes en vigueur, y compris les Normes UNE-EN 1090-1 2009 + A1:2011 (STRUCTURES MÉTALLIQUES EN ACIER) à caractère obligatoire depuis le 01/07/2014. Brevetée, conçue et construite avec des profilés métalliques en acier galvanisé DX51D ou en acier au carbone DD12 verticaux de 1500 mm de hauteur (Piliers). Notre grande variété de géométries nous permet d'effectuer des configurations spécifiques pour chaque installation, obtenant ainsi la cage la plus grande possible pour l'ultérieure installation de l'ascenseur et favoriser le montage. La structure métallique horizontale est installée tous les 1500 mm en hauteur (traverses) ; cet élément est également doté d'une grande variété de géométries (les dimensions varient en fonction de la conception, l'usage de l'ascenseur et le montage). L'union entre ces 2 éléments constructifs est réalisée à l'aide de visserie et elle est fixée à la structure du bâtiment ou aux dalles d'escalier par le biais d'ancrages mécaniques résistants et de Visserie. La structure présente plusieurs options de finition, formant ainsi une cage fermée et étanche pour le montage ultérieur de l'ascenseur avec les caractéristiques spécifiques définies par le Fabricant.

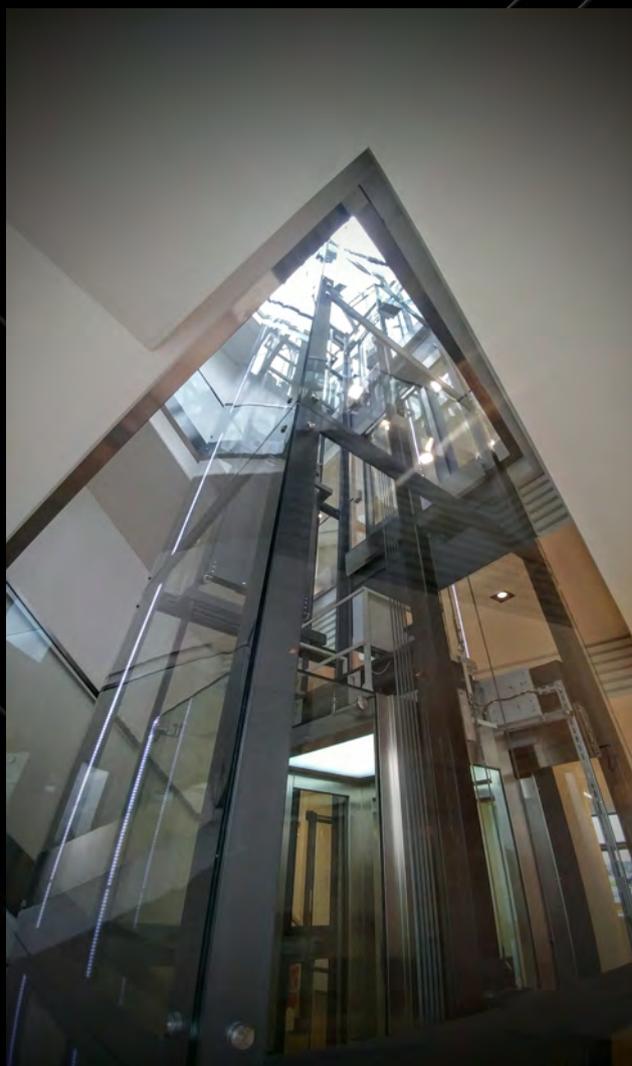
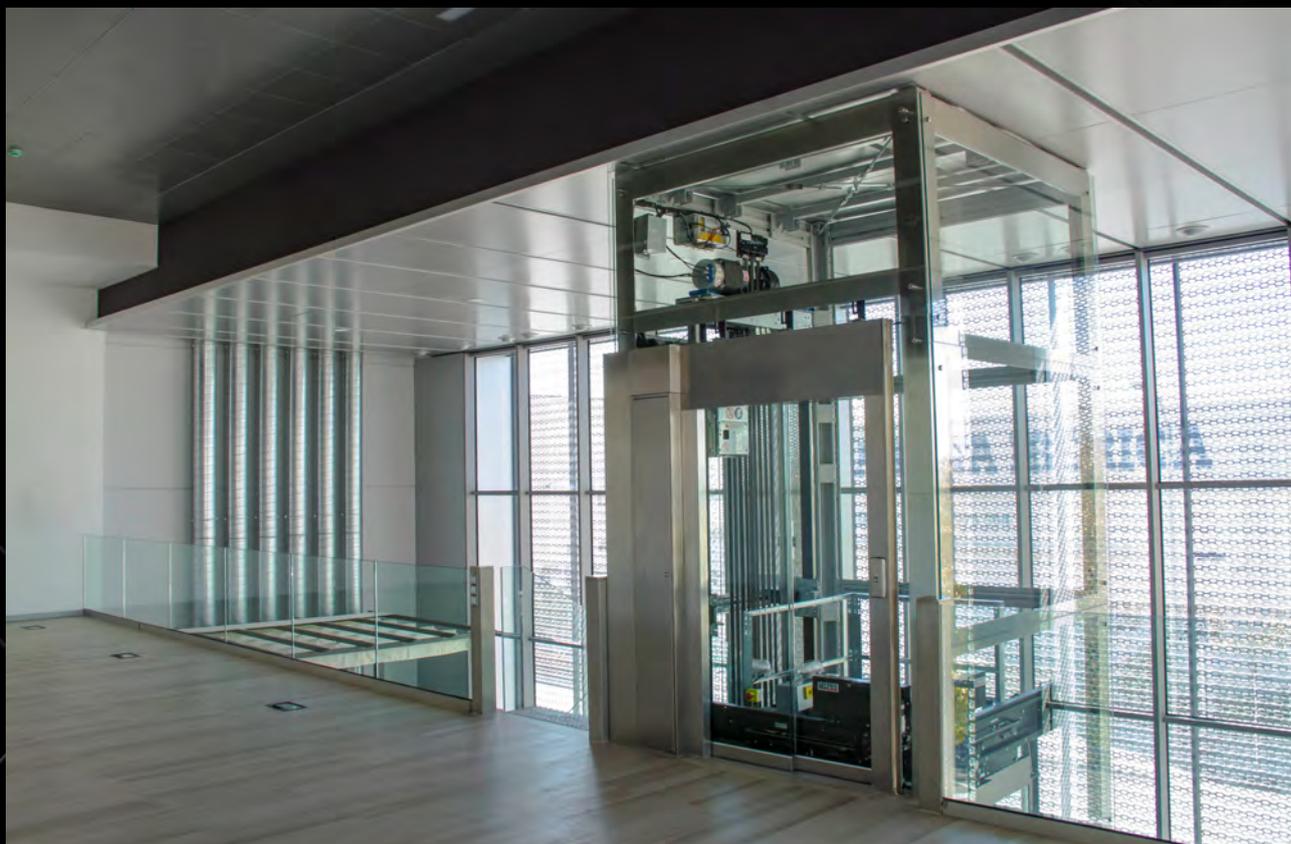
Produit Certifié par l'Ordre des Architectes de Madrid (2/10/2007 COAM. TL/035963/2009) et l'Ordre des Ingénieurs de Madrid (COIIM. 200713773), pouvant résister à la compression en situation permanente et variables des charges exercées par l'ascenseur et la Structure même, ainsi que la certification de résistance de panneaux conformément à la norme UNE-EN-81-1 et 2 paragraphe 5.3.1; Les essais et le calcul de forces ont été effectués par le Certificateur ATISAE et Abaco Control sur les panneaux en tôle, verre laminé 3+3, verre laminé 5+5, etc... Par conséquent, la conception et la fabrication de tous les ascenseurs électriques est satisfaite sans salle de machines ou hydrauliques jusqu'à 24 personnes et pour un parcours maximum de 35m.

La terminaison finale de cette Structure est peinté en polyester dans la cabine, pour les intérieurs ou les extérieurs en couleur RAL (Standard 183 Couleurs) ou en option pour les couleurs et les finitions non standard à déterminer par le Client. Fermeture supérieure extérieure en tôle de la même couleur et de la même manière que le reste de la Structure à pente unique pour l'évacuation de l'eau et rainures spécifiques pour la ventilation de la cage.



D

D

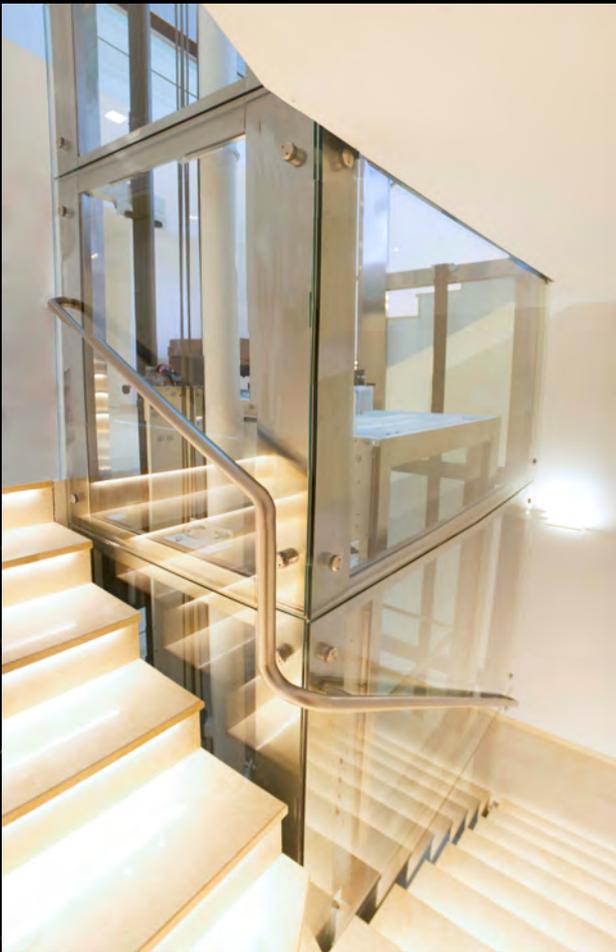


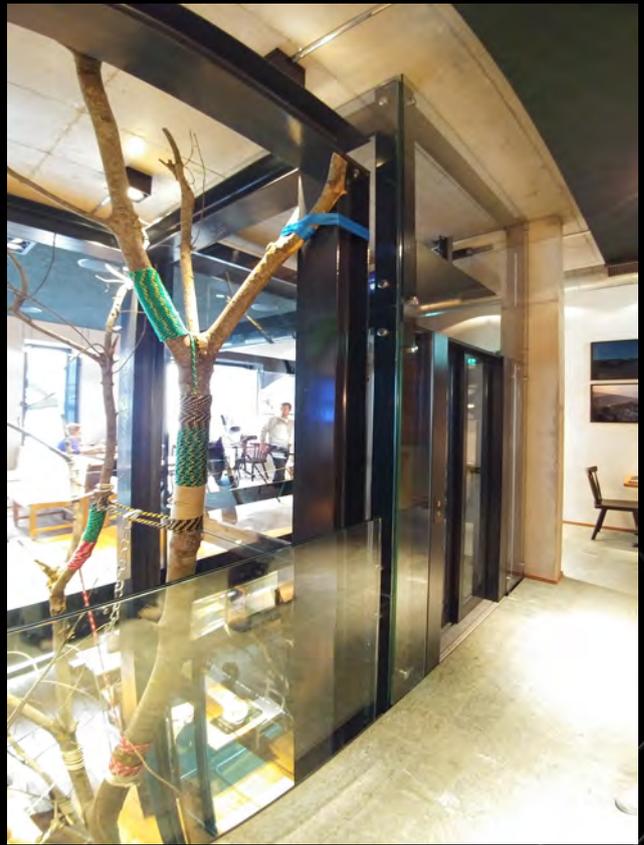


D



D





D

