



L'entreprise du transport vertical

Groupe HIPUR®

Entreprise fondée en 1988

Qui sommes-nous?

Le **GROUPE HIPUR** est né pour répondre à la demande existante dans le secteur de la fabrication, le montage et la réparation des éléments mécaniques des appareils de levage. Notre activité, fondée sur la spécialisation, le professionnalisme et la haute qualité de nos produits et de nos services, est confirmée par la confiance que nous ont témoignée les entreprises multinationales de grande renommée dans le secteur industriel auquel nous appartenons, elles ont l'assurance de savoir que les services effectués au sein du **groupe HIPUR** ont été réalisés dans le cadre de toutes les normes de sécurité et de qualité requises par nos Clients.

Le voyage de cette société a commencé avec un petit bâtiment de 100 mètres carrés et un staff de trois personnes. Aujourd'hui, grâce à l'engagement et efforts de la direction, avec le soutien continu de notre personnel, nous développons notre activité dans une usine de production de 6000 m² et 1000 m² destiné aux bureaux, situés dans la seigneurie de Illescas (Toledo) et équipé d'une technologie de pointe en ingénierie de design et production. En outre, il faut aussi signaler que notre société compte avec le soutien d'un centre logistique situé dans la province de Madrid.

De même et en raison de son esprit entreprenant et d'innovation, le **Groupe HIPUR** a élargi tout au long de ces 26 ans ses horizons professionnels, couvrant différents secteurs industriels.

Jusqu'à présent, le **Groupe HIPUR** a effectué une évolution croissante, grâce à l'ambition particulière pour le développement de nouveaux produits et par sa grande richesse d'idées qui font que le **Groupe HIPUR** commercialise et distribue ses produits dans le monde entier. Cette entreprise 100 % espagnole travaille au jour le jour en vue d'être l'une des entreprises de référence et de prestige dans le secteur comme ainsi repris dans sa politique de qualité.

Que faisons-nous?

Le **Groupe HIPUR** est le leader dans le secteur des Structures Modulaires, nous sommes spécialisés dans la conception, la fabrication et le montage de Structures Modulaires pour les ascenseurs standards et spéciaux, ainsi que pour la réhabilitation complète des bâtiments sans ascenseur, en offrant à nos Clients ce dont ils ont réellement besoin à chaque moment.

Notre dévouement, le professionnalisme et la flexibilité font que notre société soit une des plus valorisées dans le secteur de l'élévation, avec son Département de R+D+I en innovant continuellement afin que vous puissiez avoir les meilleurs services au meilleur prix.

Qu'est-ce qui nous distingue des autres ?

La Qualité est pour nous primordiale. Elle contribue à la satisfaction de nos Clients auxquels nous accordons la plus grande importance et elle participe à l'amélioration de notre rentabilité.

- **Notre personnel** est hautement qualifié, participant au maximum dans la planification de la stratégie de la compagnie et toujours au service de nos Clients.
- Amélioration continue de nos produits et processus, grâce à l'intégration des outils informatiques de premier niveau et à l'innovation de nos Départements du Bureau d'Étude Technique et de R+D+I.
- Nous fournissons à nos clients les meilleures solutions, en collaborant étroitement avec leurs Départements Techniques pour obtenir la satisfaction du Client final.

** Excellent: Avec l'option "EXCELLENT" et grâce à toutes ses nombreuses et différentes terminaisons en ce qui concerne les matériaux, les couleurs, les finitions et les textures nous pouvons obtenir la personnalisation complète de la structure.*



OCA Instituto de Certificación, S.L.U.
Certifica el sistema de gestión de la calidad
de la organización

HIPUR, S.L.

Avenida De Las Naciones, 3 45200 Señorío De Illescas (Toledo)

conforme con la norma:

UNE-EN ISO 9001:2015

aplicable a:

**Fabricación e instalación de transformaciones metálicas,
estructuras metálicas y componentes de ascensor.**

Certificado nº 34/5200/14/1021

Fecha certificación inicial: 12/09/2014

Fecha certificación ciclo actual: 12/09/2017

Fecha de caducidad: 12/09/2020

Fecha auditoría renovación : 31/08, 01, 04, 05/09/2017

Fecha de emisión de certificado: 05/10/2017



Este certificado sustituye al certificado con fecha de emisión: 15/11/2016



CERTIFICACIÓN
Nº 8/C-SC055

David Lao
Director General



**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL
CONTROL DE PRODUCCIÓN DE FÁBRICA**

n° 2375/CPR/14/1302

OCA Instituto de Certificación, S.L.U.

Organismo notificado n° 2375

Organismo de Control acreditado

por ENAC con acreditación N° 11/ C-PR361

En virtud del Reglamento (UE) N° 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción se verifica que los productos:

Producto	Clases de ejecución	Norma	Uso previsto
COMPONENTES DE ACERO ESTRUCTURAL	EXC1, EXC2, EXC3	EN 1090-1:2009 +A1:2011	Estructural en todo tipo de obras de construcción

fabricado y suministrado por:

HIPUR, S.L.

Avenida de las Naciones, 3 - 45200 Señorío de Illescas (Toledo)

están sometidos por el fabricante al control de la producción de fábrica y que OCA Instituto de Certificación, S.L.U., ha realizado la inspección inicial de la fábrica y de control de la producción y realiza la vigilancia, evaluación y autorización permanentes del control de producción de la fábrica de conformidad con en el Anexo ZA de las normas descritas y faculta al fabricante a fijar el marcado CE.

Fecha certificado inicial: 17/10/2014

Fecha de emisión: 16/01/2019

Este certificado permanece válido salvo modificación de las disposiciones aplicables consideradas por OCA Instituto de Certificación, S.L.U.
Para verificar la vigencia de este certificado, contactar por email: info.certificacion@ocaglobal.com

Este certificado sustituye al anexo con fecha de emisión: 16/02/2017



David Lao
Director General



POLITIQUE DE QUALITÉ DU GROUPE HIPUR

La qualité est primordiale pour nous. Elle contribue à la satisfaction de nos clients et des parties prenantes pertinentes auxquels nous accordons la plus grande importance et elle nous aide à améliorer notre rentabilité.

La direction du Groupe HIPUR s'engage à mettre en place et à développer un système de management de la qualité basé sur la norme **UNE-EN ISO 9001** afin d'atteindre les objectifs généraux suivants dans notre contexte et dans notre domaine d'activité :

Fabrication et installation de transformations métalliques, de structures métalliques et de composants d'ascenseur

- Établir la gestion de la qualité comme un élément stratégique pour le fonctionnement de la Société et comme un avantage compétitif par rapport aux concurrents.
- Adapter nos produits et services aux besoins actuels et futurs de nos clients.
- Considérer la prévention des problèmes comme un objectif prioritaire via l'analyse des risques et des opportunités et l'analyse des besoins et des attentes des parties prenantes.
- Planifier nos activités en garantissant l'amélioration continue.
- Respecter les réglementations légales en vigueur, ainsi que tous les engagements souscrits par la Société et les spécifications exigées par les clients, en ce qui concerne la qualité du service fourni.
- Optimiser en permanence tous les processus pour réduire les coûts d'une gestion de la qualité inadéquate.
- Définir et réviser régulièrement les objectifs et les jalons conformément aux engagements pris.
- Former et motiver le personnel afin d'assurer l'adhésion et l'engagement de tous les membres de la Société et leur participation et soutien au développement et à l'amélioration continue du système de qualité.
- Promouvoir la qualité est un engagement de tous.

En appliquant la Politique de qualité à tous les domaines d'activité du Groupe HIPUR, nous pourrions assurer un niveau de qualité maximal pour nos produits. Tout le personnel s'efforcera de développer une mentalité d'amélioration constante dans son poste de travail.

Pour atteindre ces objectifs, la Direction du Groupe HIPUR est consciente de la nécessité de fournir les moyens matériels et humains adéquats, mais aussi du fait que le personnel doit comprendre les documents qui intègrent le système de qualité.

La Direction s'assure à son tour, en déléguant ses fonctions à cet égard au Responsable de Qualité, que le Système est établi et implanté de façon à obtenir des informations sur son fonctionnement et à pouvoir ainsi garantir une amélioration continue du Système de Qualité.

L'efficacité du Système de Qualité du Groupe HIPUR dépend du soutien inconditionnel de tous nos employés. Chacun d'entre eux est responsable de la qualité de son travail et s'engage à contribuer au succès de cette Politique de qualité.

D

Modèle DELUXE

Structure Modulaire Auto Portante HIPUR "LUXE".
Le Luxe et l'Exclusivité sont notre lettre de présentation, une image
vaut plus que mille mots



STRUCTURE MODULAIRE DELUXE

DONNÉES TECHNIQUES

CHARGE ET DIMENSIONS

CERTIFICATION STANDARD		MINIMUM	MAXIMUM
Charge	Kg	80	≤ 200
Dimensions (1)	mm	L 540 * P 540	L 3280 * P 3280
Hauteur	M	3	40

1. Dimensions : L = Largeur extérieure P = Profondeur extérieure

* Fabrication de structures pour charges et dimensions supérieures à celles qui sont indiquées dans le Tableau, avec Projet Structure Simple

PROFILS VERTICAUX ET HORIZONTAUX

PROFILÉS		VERTICAUX (2)	HORIZONTAUX (3)
Géométries	mm	120 x 125 ES / 120 x 120 x 120	15 x 55 / 45 x 55
Épaisseurs	mm	3 / 4 / 5 / 6	2 / 3 / 4

2. Profils verticaux = Piliers

3. Profils horizontaux = Traverses

* Pour les géométries et les épaisseurs spéciales, veuillez consulter notre Service commercial

GÉOMÉTRIES ET EMBLACEMENT

EMPLACEMENT STRUCTURE	CARRÉE	RECTANGULAIRE	CIRCULAIRE	IRRÉGULIÈRE
Extérieur / Intempéries (4)	☐	☐	☐	☐
Intérieur	☐	☐	☐	☐

4. Uniquement avec montage effectué par un personnel qualifié de HIPUR

FINITIONS PROFILÉS MÉTALLIQUES	OUI	NON
Peinture standard	☐	☐
Peinture spéciale	☐	☐
Finitions spéciales	☐	☐

CLOISONNEMENTS	OUI	NON
Tôle	☐	☐
Tôle sandwich (Isolation thermique et/ou acoustique)	☐	☐
Tôle perforée	☐	☐
Tôle Primaci	☐	☐
Tôle de finition spéciale	☐	☐
Verre Stadip 3+3 (*)	☐	☐
Verre Stadip 4+4 (*)	☐	☐
Verre Stadip 5+5 (*)	☐	☐
Verre Stadip 6+6 (*)	☐	☐
Verre Stadip Couleurs et textures spéciales	☐	☐
Verre armé	☐	☐
Verre Climalit (3+3 / 20 / 3+3) (*)	☐	☐
Verre Climalit (4+4 / 16 Argon / 3+3) Norme EneV (*)	☐	☐
Verre tempéré	☐	☐
Verre tempéré + Vinyle de sécurité	☐	☐
Panneaux monocouche (Finitions, couleurs et textures)	☐	☐
Brique apparente (Finitions, couleurs et textures)	☐	☐
Exclut (Voir page 1)	☐	☐

OPTIONS 1	OUI	NON
Parement incliné (Tôle sandwich)	☐	☐
Parement incliné (Verre Climalit) (*)	☐	☐
Plates-formes de montage	☐	☐
Fosse suspendue	☐	☐
Fixations des guides	☐	☐
Fixations de portes	☐	☐
Préparation plaque de base de machine (SCME)	☐	☐
Plafond avec partie centrale en verre	☐	☐
Finition de marches	☐	☐
Entretoisement de planchers en béton	☐	☐

(*) Verres disponibles dans une grande variété de couleurs, finitions et textures

OPTIONS 2	COULEUR STANDARD	COULEUR SPÉCIALE	INOXYDABLE SATINÉ / BRILLANT	INOXYDABLE FINITION SPÉCIALE	VERRE
Main courante droite	☐	☐	☐	☐	☐
Main courante courbe	☐	☐	☐	☐	☐
Doublage de structure intérieure	☐	☐	☐	☐	☐
Doublage de structure extérieure	☐	☐	☐	☐	☐
Parements de portes	☐	☐	☐	☐	☐
Finitions des portes	☐	☐	☐	☐	☐

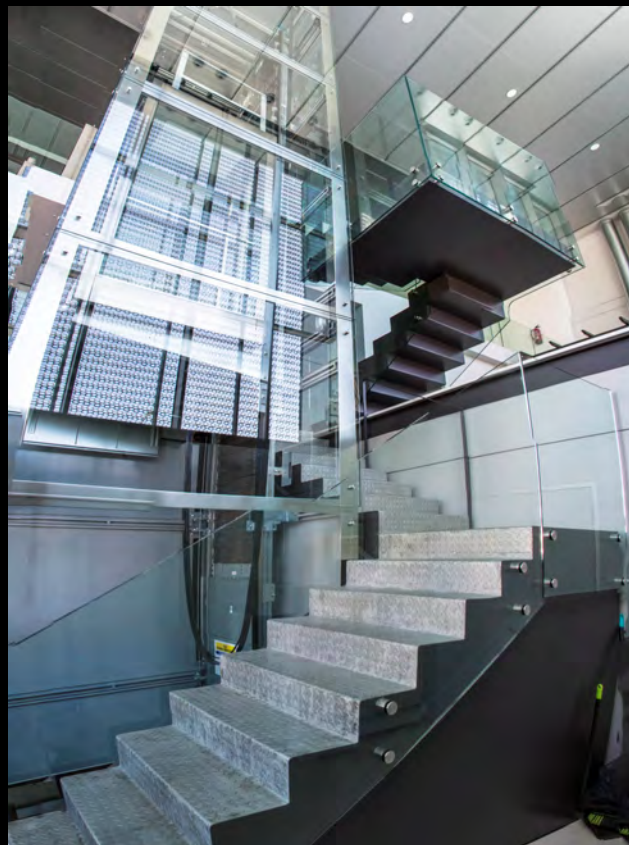


D

Conformément aux Normes Européennes en vigueur, y compris les Normes UNE-EN 1090-1 2009 + A1:2011 (STRUCTURES MÉTALLIQUES EN ACIER) à caractère obligatoire depuis le 01/07/2014. Brevetée, conçue et construite avec des profilés métalliques en acier galvanisé DX51D ou en acier au carbone DD12 verticaux de 1500 mm de hauteur (Piliers). Notre grande variété de géométries nous permet d'effectuer des configurations spécifiques pour chaque installation, obtenant ainsi la cage la plus grande possible pour l'ultérieure installation de l'ascenseur et favoriser le montage. La structure métallique horizontale est installée tous les 1500 mm en hauteur (traverses) ; cet élément est également doté d'une grande variété de géométries (les dimensions varient en fonction de la conception, l'usage de l'ascenseur et le montage). L'union entre ces 2 éléments constructifs est réalisée à l'aide de visserie et elle est fixée à la structure du bâtiment ou aux dalles d'escalier par le biais d'ancrages mécaniques résistants et de Visserie. La structure présente plusieurs options de finition, formant ainsi une cage fermée et étanche pour le montage ultérieur de l'ascenseur avec les caractéristiques spécifiques définies par le Fabricant.

Produit Certifié par l'Ordre des Architectes de Madrid (2/10/2007 COAM. TL/035963/2009) et l'Ordre des Ingénieurs de Madrid (COIIM. 200713773), pouvant résister à la compression en situation permanente et variables des charges exercées par l'ascenseur et la Structure même, ainsi que la certification de résistance de panneaux conformément à la norme UNE-EN-81-1 et 2 paragraphe 5.3.1; Les essais et le calcul de forces ont été effectués par le Certificateur ATISAE et Abaco Control sur les panneaux en tôle, verre laminé 3+3, verre laminé 5+5, etc... Par conséquent, la conception et la fabrication de tous les ascenseurs électriques est satisfaite sans salle de machines ou hydrauliques jusqu'à 24 personnes et pour un parcours maximum de 35m.

La terminaison finale de cette Structure est peinte en polyester dans la cabine, pour les intérieurs ou les extérieurs en couleur RAL (Standard 183 Couleurs) ou en option pour les couleurs et les finitions non standard à déterminer par le Client. Fermeture supérieure extérieure en tôle de la même couleur et de la même manière que le reste de la Structure à pente unique pour l'évacuation de l'eau et rainures spécifiques pour la ventilation de la cage.



D

D

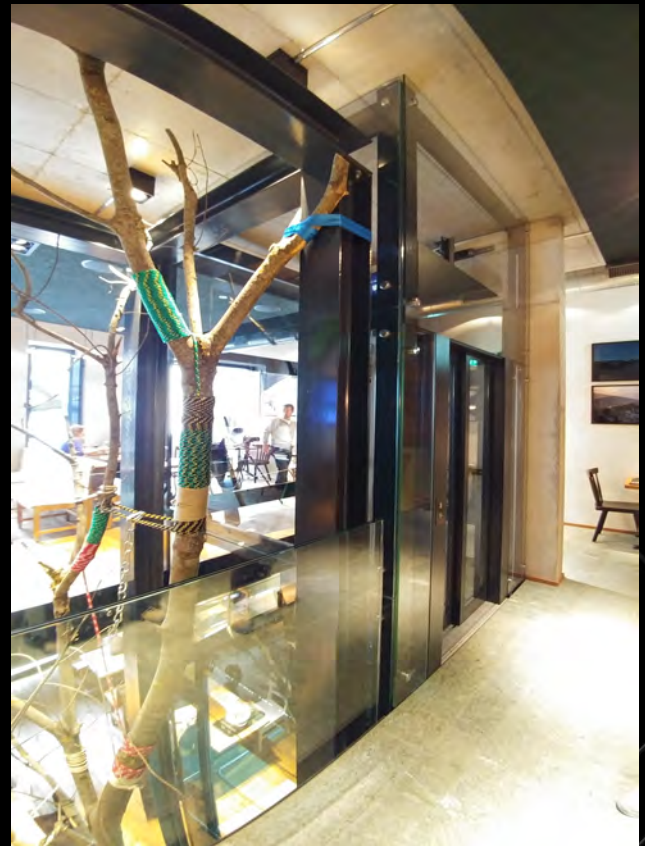




D

D





D

Modèle PREMIUM

Structure Modulaire Auto Portante HIPUR "LOW COST".
Conception et Qualité au meilleur prix



STRUCTURE MODULAIRE PREMIUM

DONNÉES TECHNIQUES

CHARGE ET DIMENSIONS

CERTIFICATION STANDARD		MINIMUM	MAXIMUM
Charge	Kg	80	± 200
Dimensions (1)	mm	L 500 * P 500	L 3 240 * P 3 240
Hauteur	M	3	4,5

1. Dimensions : L = Largeur extérieure P = Profondeur extérieure

* Fabrication de structures pour charges et dimensions supérieures à celles qui sont indiquées dans le Tableau, avec Projet Structure Simple

PROFILS VERTICAUX ET HORIZONTAUX

PROFILS		VERTICAUX (2)	HORIZONTAUX (3)
Géométries	mm	110 x 37	150 x 35 / 40 / 50
		125 x 37	
		120 x 85 / 65 x 120	
Épaisseurs	mm	120 x 120	2 x 2 x 4
		3 x 4 x 8 x 8	

2. Profils verticaux = Piliers

3. Profils horizontaux = Traverses

* Pour les géométries et les épaisseurs spéciales, veuillez consulter notre Service commercial

GÉOMÉTRIES ET EMPLACEMENT

EMPLACEMENT STRUCTURE	CARRÉE	RECTANGULAIRE	CIRCULAIRE	IRRÉGULIÈRE
Extérieur / Intempéries (4)	☐	☐	☐	☐
Intérieur	☐	☐	☐	☐

4. Uniquement avec montage effectué par un personnel qualifié de HIPUR

FINITIONS PROFILS MÉTALLIQUES	OUI	NON
Peinture standard	☐	☐
Peinture spéciale	☐	☐
Finitions spéciales	☐	☐

CLOISONNEMENTS	OUI	NON
Tôle	☐	☐
Tôle sandwich (Isolation thermique et/ou acoustique)	☐	☐
Tôle perforée	☐	☐
Tôle Primaci	☐	☐
Tôle de finition spéciale	☐	☐
Verre Stadip 3+3 (*)	☐	☐
Verre Stadip 4+4 (*)	☐	☐
Verre Stadip 5+5 (*)	☐	☐
Verre Stadip 6+6 (*)	☐	☐
Verre Stadip Couleurs et textures spéciales	☐	☐
Verre armé	☐	☐
Verre Climalit (3+3 / 20 / 3+3) (*)	☐	☐
Verre Climalit (4+4 / 16 Argon / 3+3) Norme EneV (*)	☐	☐
Verre tempéré	☐	☐
Verre tempéré + Vinyle de sécurité	☐	☐
Panneaux monocouche (Finitions, couleurs et textures)	☐	☐
Brique apparente (Finitions, couleurs et textures)	☐	☐
Exotique (Voir page 1)	☐	☐

(*) Verres disponibles dans une grande variété de couleurs, finitions et textures

OPTIONS 2	COULEUR STANDARD	COULEUR SPÉCIALE	INOXYDABLE SATINÉ / BRILLANT	INOXYDABLE FINITION SPÉCIALE	VERRE
Main courante droite	☐	☐	☐	☐	☐
Main courante courbe	☐	☐	☐	☐	☐
Doublage de structure intérieure	☐	☐	☐	☐	☐
Doublage de structure extérieure	☐	☐	☐	☐	☐
Parements de portes	☐	☐	☐	☐	☐
Finitions des portes	☐	☐	☐	☐	☐



P

Conformément aux Normes Européennes en vigueur, y compris les Normes UNE-EN 1090-1 2009 + A1:2011 (STRUCTURES MÉTALLIQUES EN ACIER) à caractère obligatoire depuis le 01/07/2014. Brevetée, conçue et construite avec des profilés métalliques en acier galvanisé DX51D ou en acier au carbone DD12 verticaux de 1500 mm de hauteur (Piliers). Notre grande variété de géométries nous permet d'effectuer des configurations spécifiques pour chaque installation, obtenant ainsi la cage la plus grande possible pour l'ultérieure installation de l'ascenseur et favoriser le montage. La structure métallique horizontale est installée tous les 1500 mm en hauteur (traverses) ; cet élément est également doté d'une grande variété de géométries (les dimensions varient en fonction de la conception, l'usage de l'ascenseur et le montage). L'union entre ces 2 éléments constructifs est réalisée à l'aide de visserie et elle est fixée à la structure du bâtiment ou aux dalles d'escalier par le biais d'ancrages mécaniques résistants et de Visserie. La structure présente plusieurs options de finition, formant ainsi une cage fermée et étanche pour le montage ultérieur de l'ascenseur avec les caractéristiques spécifiques définies par le Fabricant.

Produit Certifié par l'Ordre des Architectes de Madrid (2/10/2007 COAM. TL/035963/2009) et l'Ordre des Ingénieurs de Madrid (COIIM. 200713773), pouvant résister à la compression en situation permanente et variables des charges exercées par l'ascenseur et la Structure même, ainsi que la certification de résistance de panneaux conformément à la norme UNE-EN-81-1 et 2 paragraphe 5.3.1; Les essais et le calcul de forces ont été effectués par le Certificateur ATISAE et Abaco Control sur les panneaux en tôle, verre laminé 3+3, verre laminé 5+5, etc... Par conséquent, la conception et la fabrication de tous les ascenseurs électriques est satisfaite sans salle de machines ou hydrauliques jusqu'à 24 personnes et pour un parcours maximum de 35 m.

La terminaison finale de cette Structure est peinté en polyester dans la cabine, pour les intérieurs ou les extérieurs en couleur RAL (Standard 183 Couleurs) ou en option pour les couleurs et les finitions non standard à déterminer par le Client. Fermeture supérieure extérieure en tôle de la même couleur et de la même manière que le reste de la Structure à pente unique pour l'évacuation de l'eau et rainures spécifiques pour la ventilation de la cage.



P

P





Modèle QUALITY

Structure Modulaire Auto Portante HIPUR "ESTHÉTIQUE".
Esthétique et facilité de montage avec une grande
variété de combinaisons



STRUCTURE MODULAIRE QUALITY

DONNÉES TECHNIQUES

CHARGE ET DIMENSION

CERTIFICATION STANDARD		MINIMUM	MAXIMUM
Charge	Kg	60	± 250
Dimensions (1)	mm	L 580 * P 580	L 3320 * P 3320
Hauteur	M	3	50

1. Dimensions : L = Largeur extérieure P = Profondeur extérieure

* Fabrication de structures pour charges et dimensions supérieures à celles qui sont indiquées dans le Tableau, avec Projet Structure Simple

PROFILÉS VERTICAUX ET HORIZONTAUX

PROFILÉS		VERTICAUX (2)	HORIZONTAUX (3)
Géométries	mm	110 x 37	150 x 36 / 40 / 52
		225 x 37	
		120 x 65 / 68 x 120	
		120 x 120	
Épaisseurs	mm	3 / 4 / 5 / 6	3 / 3,4

2. Profilés verticaux = Piliers

3. Profilés horizontaux = Traverses

* Pour les géométries et les épaisseurs spéciales, veuillez consulter notre Service commercial

GÉOMÉTRIES ET EMPLACEMENT

EMPLACEMENT STRUCTURE	CARRÉE	RECTANGULAIRE	CIRCULAIRE	IRRÉGULIÈRE
Extérieur / Intempéries (4)	☐	☐	☐	☐
Intérieur	☐	☐	☐	☐

4. Uniquement avec montage effectué par un personnel qualifié de HIPUR

FINITIONS PROFILÉS MÉTALLIQUES	OUI	NON
Peinture standard	☐	☐
Peinture spéciale	☐	☐
Finitions spéciales	☐	☐

OPTIONS 1	OUI	NON
Parement incliné (Tôle sandwich)	☐	☐
Parement incliné (Verre Climallit) (*)	☐	☐
Plates-formes de montage	☐	☐
Fosse suspendue	☐	☐
Fixations des guides	☐	☐
Fixations de portes	☐	☐
Préparation plaque de base de machine (SCME)	☐	☐
Plafond avec partie centrale en verre	☐	☐
Finition de marches	☐	☐
Entretien de planchers en béton	☐	☐

(*) Verres disponibles dans une grande variété de couleurs, finitions et textures

CLOISONNEMENTS	OUI	NON
Tôle	☐	☐
Tôle sandwich (Isolation thermique et/ou acoustique)	☐	☐
Tôle perforée	☐	☐
Tôle Primaci	☐	☐
Tôle de finition spéciale	☐	☐
Verre Stadip 3+3 (*)	☐	☐
Verre Stadip 4+4 (*)	☐	☐
Verre Stadip 5+5 (*)	☐	☐
Verre Stadip 6+6 (*)	☐	☐
Verre Stadip Couleurs et textures spéciales	☐	☐
Verre armé	☐	☐
Verre Climallit (3+3 / 20 / 3+3) (*)	☐	☐
Verre Climallit (4+4 / 16 Argon / 3+3) Norme EneV (*)	☐	☐
Verre tempéré	☐	☐
Verre tempéré + Vinyle de sécurité	☐	☐
Panneaux monocouche (Finitions, couleurs et textures)	☐	☐
Brique apparente (Finitions, couleurs et textures)	☐	☐
Exotélin (Voir page 1)	☐	☐

OPTIONS 2	COULEUR STANDARD	COULEUR SPÉCIALE	INOXYDABLE SATINÉ / BRILLANT	INOXYDABLE FINITION SPÉCIALE	VERRE
Main courante droite	☐	☐	☐	☐	☐
Main courante courbe	☐	☐	☐	☐	☐
Doublage de structure intérieure	☐	☐	☐	☐	☐
Doublage de structure extérieure	☐	☐	☐	☐	☐
Parements de portes	☐	☐	☐	☐	☐
Finitions des portes	☐	☐	☐	☐	☐



Q

Conformément aux Normes Européennes en vigueur, y compris les Normes UNE-EN 1090-1 2009 + A1:2011 (STRUCTURES MÉTALLIQUES EN ACIER) à caractère obligatoire depuis le 01/07/2014. Brevetée, conçue et construite avec des profilés métalliques en acier galvanisé DX51D ou en acier au carbone DD12 verticaux de 1500 mm de hauteur (Piliers). Notre grande variété de géométries nous permet d'effectuer des configurations spécifiques pour chaque installation, obtenant ainsi la cage la plus grande possible pour l'ultérieure installation de l'ascenseur et favoriser le montage. La structure métallique horizontale est installée tous les 1500 mm en hauteur (traverses) ; cet élément est également doté d'une grande variété de géométries (les dimensions varient en fonction de la conception, l'usage de l'ascenseur et le montage). L'union entre ces 2 éléments constructifs est réalisée à l'aide Visserie et elle est fixée à la structure du bâtiment ou aux dalles de l'escalier par le biais d'ancrages mécaniques résistants et de Visserie.

Produit Certifié par l'Ordre des Architectes de Madrid (2/10/2007 COAM. TL/035963/2009) et l'Ordre des Ingénieurs de Madrid (COIIM. 200713773), pouvant résister à la compression en situation permanente et variables de charges exercées par l'ascenseur et la Structure même, ainsi que la certification de résistance de panneaux conformément à la norme UNE-EN-81-1 et 2 paragraphe 5.3.1.

Sa terminaison par le biais de panneaux et de profilés de fixation à montage facile, allie à la perfection Tôle et Verre, en offrant une grande variété de possibilités parvenant à l'intégration totale de la structure du bâtiment, en formant ainsi une cage fermée et étanche pour le montage ultérieur d'un ascenseur avec les caractéristiques spécifiques définies par le fabricant.

La terminaison finale de cette Structure est peinte modulaires en polyester dans la cabine, pour les intérieurs ou les extérieurs en couleur RAL (Standard 183 Couleurs) ou en option pour les couleurs et les finitions non standard à déterminer par le Client. Fermeture supérieure extérieure en tôle de la même couleur et de la même manière que le reste de la Structure à pente unique pour l'évacuation de l'eau et rainures spécifiques pour la ventilation de la cage



Q







Q



Modèle PROTÉGÉ

Structure Modulaire Auto Portante "INTÉGRATION TOTALE"
Intégration totale dans votre bâtiment.



STRUCTURE MODULAIRE PROTÉGÉE

DONNÉES TECHNIQUES

CHARGE ET DIMENSIONS

CERTIFICATION STANDARD		MINIMUM	MAXIMUM
Charge	Kg	80	≥ 200
Dimensions (1)	mm	L 500 * P 500	L 3 240 * P 3 240
Hauteur	M	3	40

1. Dimensions : L = Largeur extérieure P = Profondeur extérieure

* Fabrication de structures pour charges et dimensions supérieures à celles qui sont indiquées dans le Tableau, avec Projet Structure Simple

PROFILS VERTICAUX ET HORIZONTAUX

PROFILS		VERTICAUX (2)	HORIZONTAUX (3)
Géométries	mm	110 x 37 235 x 37 120 x 85 / 65 x 120 120 x 100	18 / 28 / 40 / 52
Épaisseurs	mm	3 / 4 / 5 / 6	2 / 3 / 4

2. Profils verticaux = Piliers

3. Profils horizontaux = Traverses

* Pour les géométries et les épaisseurs spéciales, veuillez consulter notre Service commercial

GÉOMÉTRIES ET EMPLACEMENT

EMPLACEMENT STRUCTURE	CARRÉE	RECTANGULAIRE	CIRCULAIRE	IRRÉGULIÈRE
Extérieur / Intempéries				
Intérieur	■	■		■

FINITIONS PROFILS MÉTALLIQUES	OUI	NON
Peinture standard	■	
Peinture spéciale	■	
Finitions spéciales	■	

CLOISONNEMENTS	OUI	NON
Tôle	■	
Tôle sandwich (Isolation thermique et/ou acoustique)	■	
Tôle perforée	■	
Tôle Primaci	■	
Tôle de finition spéciale	■	
Verre Stadip 3+3 (*)		■
Verre Stadip 4+4 (*)		■
Verre Stadip 5+5 (*)	■	
Verre Stadip 6+6 (*)	■	
Verre Stadip Couleurs et textures spéciales	■	
Verre armé		■
Verre Climalit (3+3 / 20 / 3+3) (*)		■
Verre Climalit (4+4 / 16 Argon / 3+3) Norme EneV (*)		■
Verre tempéré		■
Verre tempéré + Vinyle de sécurité		■
Panneaux monocouche (Finitions, couleurs et textures)		■
Brique apparente (Finitions, couleurs et textures)		■
Existant (Voir page 1)	■	

OPTIONS 1	OUI	NON
Parement incliné (Tôle sandwich)	■	
Parement incliné (Verre Climalit) (*)	■	
Plates-formes de montage	■	
Fosse suspendue	■	
Fixations des guides	■	
Fixations de portes	■	
Préparation plaque de base de machine (SCME)	■	
Plafond avec partie centrale en verre	■	
Finition de marches	■	
Entretien de planchers en béton	■	

(*) Verres disponibles dans une grande variété de couleurs, finitions et textures

OPTIONS 2	COULEUR STANDARD	COULEUR SPÉCIALE	INOXYDABLE SATINÉ / BRILLANT	INOXYDABLE FINITION SPÉCIALE	VERRE
Main courante droite	■	■	■		
Main courante courbe	■	■	■		
Doublage de structure intérieure	■	■	■	■	
Doublage de structure extérieure	■	■	■	■	
Parements de portes	■	■	■	■	■
Finitions des portes	■	■	■	■	■



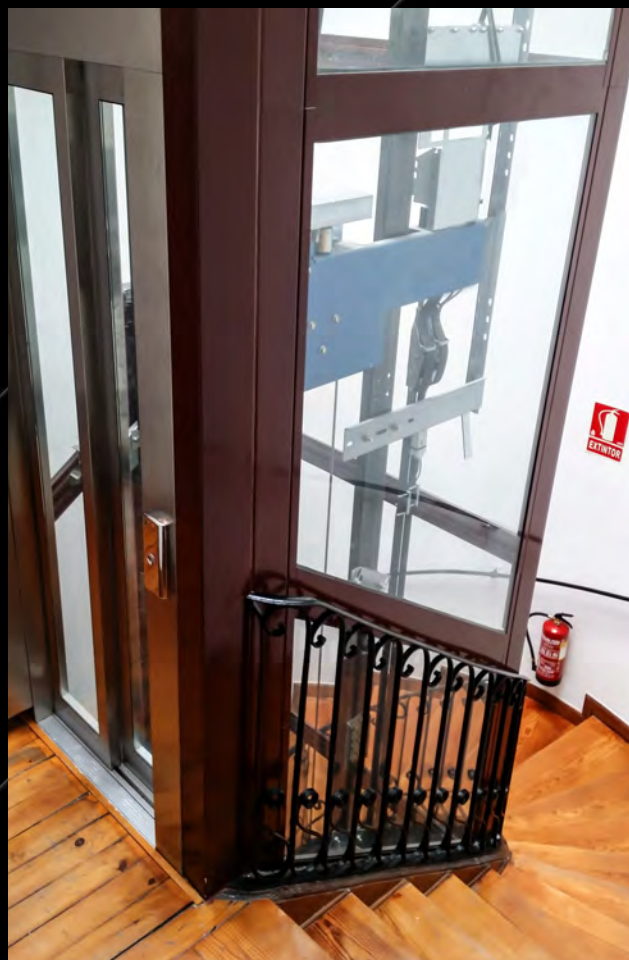
G

Conformément aux Normes Européennes en vigueur, y compris les Normes UNE-EN 1090-1 2009 + A1:2011 (STRUCTURES MÉTALLIQUES EN ACIER) à caractère obligatoire depuis le 01/07/2014. Brevetée, conçue et construite avec des profilés métalliques en acier au carbone DD12 verticaux de 1500 mm de hauteur (Piliers). Notre grande variété de géométries nous permet d'effectuer des configurations spécifiques pour chaque installation, obtenant ainsi la cage la plus grande possible pour l'ultérieure installation de l'ascenseur et favoriser le montage. La structure métallique horizontale est installée pour ce cas précis, en suivant l'inclinaison des limons de l'escalier, en plaçant en outre une unité de plus à la main courante de cette dernière (traverses inclinées) ; cet élément est également doté d'une grande variété de géométries (les dimensions varient en fonction de la conception, l'usage de l'ascenseur et le montage), en permettant de cette façon qu'une grande partie de la Structure soit intégrée avec le bâtiment et que l'utilisateur ne la remarque pas. L'union entre ces 2 éléments constructifs est réalisée à l'aide Visserie et elle est fixée à la structure du bâtiment ou aux dalles de l'escalier par le biais d'ancrages mécaniques résistants et Visserie.

Produit Certifié par l'Ordre des Architectes de Madrid (2/10/2007 COAM. TL/035963/2009) et l'Ordre des Ingénieurs de Madrid (COIIM. 200713773), pouvant résister à la compression en situation permanente et variables des charges exercées par l'ascenseur et la Structure même, ainsi que la certification de résistance de panneaux conformément à la norme UNE-EN-81-1 et 2 paragraphe 5.3.1; les essais de forces ont été effectués par le Certificateur ATISAE et Abaco Control sur les panneaux en tôle, verre laminé 5+5, etc.

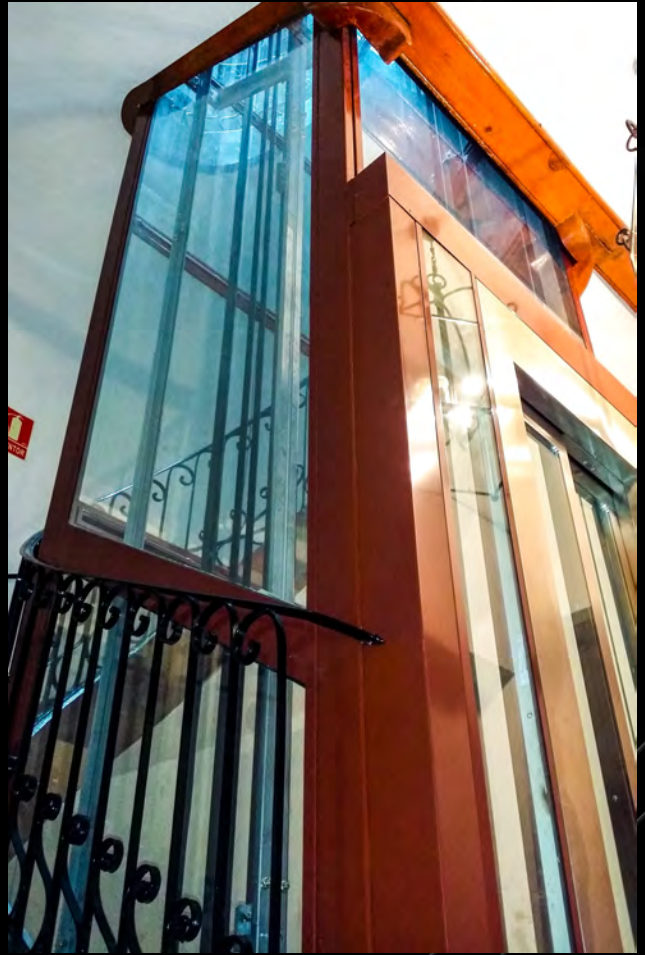
Sa terminaison par le biais de panneaux en tôle ou en Verre laminé 5+5 offre une grande variété d'éventuelles combinaisons, parvenant à l'intégration totale de la structure du bâtiment à l'intérieur du bâtiment, sans conséquence sur l'Escalier Protégé, en formant ainsi une cage fermée et étanche pour le montage ultérieur d'un ascenseur avec les caractéristiques spécifiques définies par le fabricant.

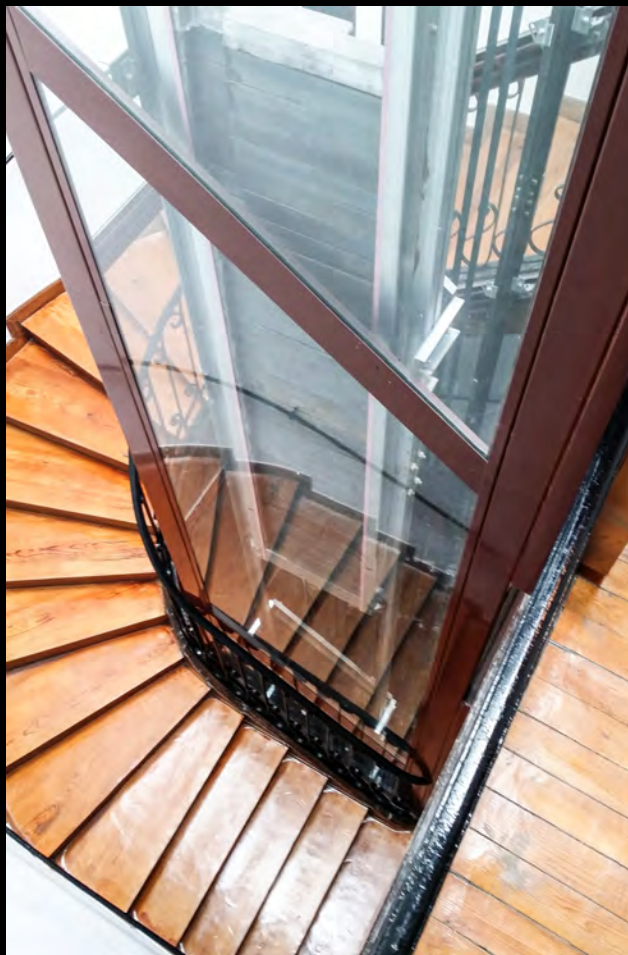
La terminaison finale de cette Structure est peinte en polyester dans la cabine, pour les intérieurs ou les extérieurs en couleur RAL (Standard 183 Couleurs) ou en option pour les couleurs et les finitions non standard à déterminer par le Client. Fermeture supérieure extérieure en tôle de la même couleur et de la même manière que le reste de la Structure à pente unique pour l'évacuation de l'eau et rainures spécifiques pour la ventilation de la cage.



G

G





G

M

MONOCOUCHE

Structure Modulaire Auto Portante HIPUR
"FONCTIONNALITÉ ET CONCEPTION"

Fonctionnalité, isolement et esthétique



STRUCTURE MODULAIRE MONOCOUCHE

DONNÉES TECHNIQUES

CHARGE ET DIMENSIONS

CERTIFICATION STANDARD		MINIMUM	MAXIMUM
Charge	Kg	60	≥ 300
Dimensions (1)	mm	L 300 * P 500	L 3340 * F 3340
Hauteur	M	3	40

1. Dimensions : L = Largeur extérieure P = Profondeur extérieure

* Fabrication de structures pour charges et dimensions supérieures à celles qui sont indiquées dans le Tableau, avec Projet Structure Simple

PROFILÉS VERTICAUX ET HORIZONTAUX

PROFILÉS		VERTICAUX (2)	HORIZONTAUX (3)
Géométries	mm	16 x 27 25 x 37 125 x 65 / 85 x 120 120 x 120	15 x 25 / 40 / 52
Épaisseurs	mm	3 / 4 / 5 / 6	3 / 3 *

2. Profilés verticaux = Piliers

3. Profilés horizontaux = Traverses

* Pour les géométries et les épaisseurs spéciales, veuillez consulter notre Service commercial

GÉOMÉTRIES ET EMPLACEMENT

EMPLACEMENT STRUCTURE	CARRÉE	RECTANGULAIRE	CIRCULAIRE	IRRÉGULIÈRE
Extérieur / Intempéries (4)	☐	☐	☐	☐
Intérieur	☐	☐	☐	☐

4. Uniquement avec montage effectué par un personnel qualifié de HIPUR

FINITIONS PROFILÉS MÉTALLIQUES	OUI	NON
Peinture standard	☐	☐
Peinture spéciale	☐	☐
Finitions spéciales	☐	☐

OPTIONS 1	OUI	NON
Parement incliné (Tôle sandwich)	☐	☐
Parement incliné (Verre Climallit) (*)	☐	☐
Plates-formes de montage	☐	☐
Fosse suspendue	☐	☐
Fixations des guides	☐	☐
Fixations de portes	☐	☐
Préparation plaque de base de machine (SCME)	☐	☐
Plafond avec partie centrale en verre	☐	☐
Finition de marches	☐	☐
Entretoisement de planchers en béton	☐	☐

(*) Verres disponibles dans une grande variété de couleurs, finitions et textures

CLOISONNEMENTS	OUI	NON
Tôle	☐	☐
Tôle sandwich (Isolation thermique et/ou acoustique)	☐	☐
Tôle perforée	☐	☐
Tôle Primaci	☐	☐
Tôle de finition spéciale	☐	☐
Verre Stadip 3+3 (*)	☐	☐
Verre Stadip 4+4 (*)	☐	☐
Verre Stadip 5+5 (*)	☐	☐
Verre Stadip 6+6 (*)	☐	☐
Verre Stadip Couleurs et textures spéciales	☐	☐
Verre armé	☐	☐
Verre Climallit (3+3 / 20 / 3+3) (*)	☐	☐
Verre Climallit (4+4 / 16 Argon / 3+3) Norme EneV (*)	☐	☐
Verre tempéré	☐	☐
Verre tempéré + Vinyle de sécurité	☐	☐
Panneaux monocouche (Finitions, couleurs et textures)	☐	☐
Brique apparente (Finitions, couleurs et textures)	☐	☐
Existant (Voir page 1)	☐	☐

OPTIONS 2	COULEUR STANDARD	COULEUR SPÉCIALE	INOXYDABLE SATINÉ / BRILLANT	INOXYDABLE FINITION SPÉCIALE	VERRE
Main courante droite	☐	☐	☐	☐	☐
Main courante courbe	☐	☐	☐	☐	☐
Doublage de structure intérieure	☐	☐	☐	☐	☐
Doublage de structure extérieure	☐	☐	☐	☐	☐
Parements de portes	☐	☐	☐	☐	☐
Finitions des portes	☐	☐	☐	☐	☐



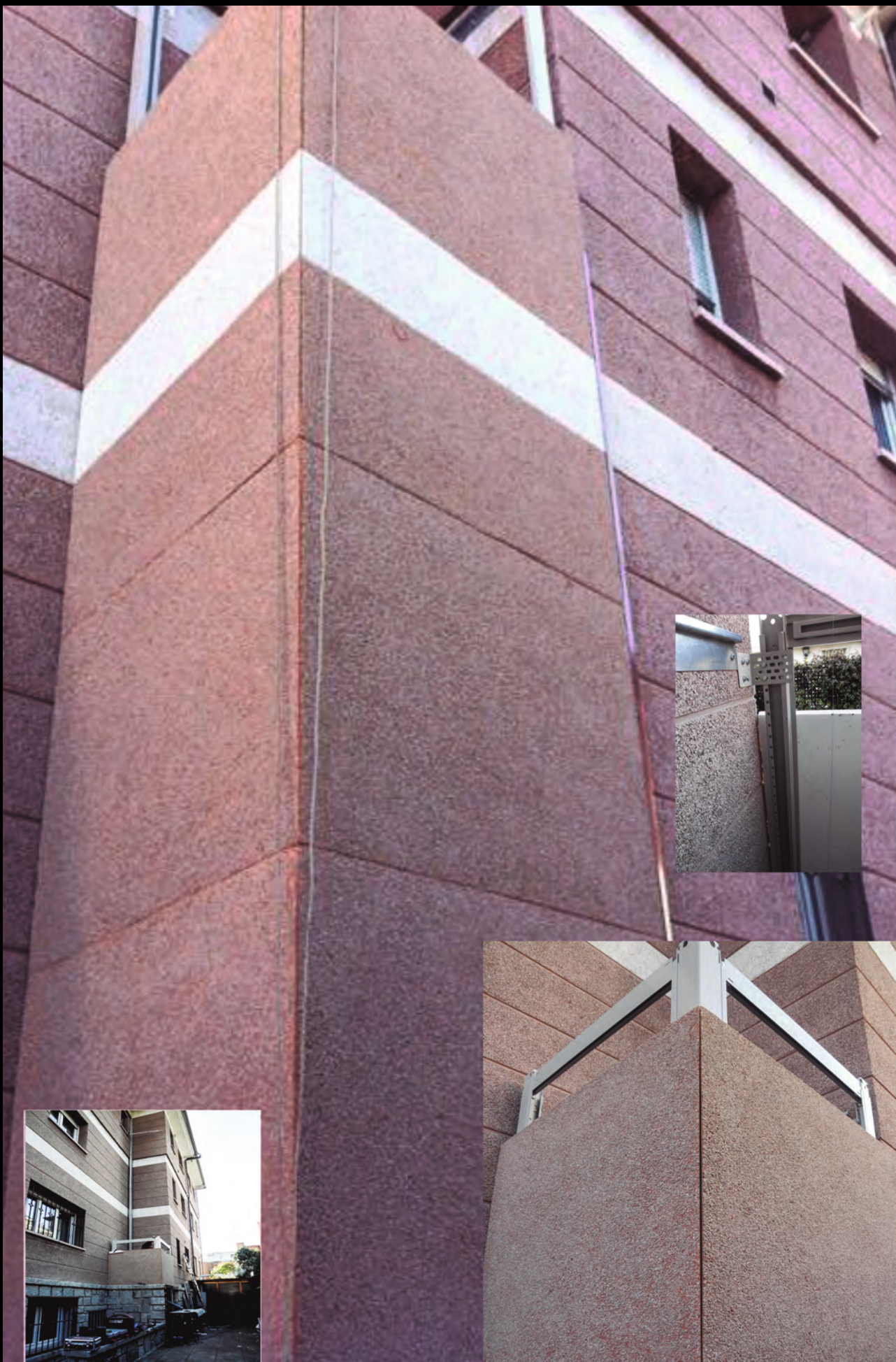
M

Conformément aux Normes Européennes en vigueur, y compris les Normes UNE-EN 1090-1 2009 + A1:2011 (STRUCTURES MÉTALLIQUES EN ACIER) à caractère obligatoire depuis le 01/07/2014. Brevetée, conçue et construite avec des profilés métalliques en acier galvanisé DX51D ou en acier au carbone DD12 verticaux de 1500 mm de hauteur (Piliers). Notre grande variété de géométries nous permet d'effectuer des configurations spécifiques pour chaque installation, obtenant ainsi la cage la plus grande possible pour l'ultérieure installation de l'ascenseur et favoriser le montage. La structure métallique horizontale est installée tous les 1500 mm en hauteur (traverses) ; cet élément est également doté d'une grande variété de géométries (les dimensions varient en fonction de la conception, l'usage de l'ascenseur et le montage). L'union entre ces 2 éléments constructifs est réalisée à l'aide Visserie et elle est fixée à la structure du bâtiment ou aux dalles d'escalier par le biais d'ancrages mécaniques résistants et Visserie.

Produit Certifié par l'Ordre des Architectes de Madrid (2/10/2007 COAM. TL/035963/2009) et l'Ordre des Ingénieurs de Madrid (COIIM. 200713773), pouvant résister à la compression en situation permanente et variables des charges exercées par l'ascenseur et la Structure même, ainsi que la certification de résistance de panneaux conformément à la norme UNE-EN-81-1 et 2 paragraphe 5.3.1.

Sa terminaison au moyen de la pose de panneaux monocouche fabriqués entièrement par le Groupe HIPUR avec des peignes de fixation en acier galvanisé DX51D visés à la structure. Sa composition en polystyrène expansé + grill d'acier + mortier mono couche dont la couleur est à choisir par le client, offre un large éventail de possibilités parvenant à l'intégration totale de la structure avec l'immeuble, formant ainsi une cage fermée et étanche pour le montage ultérieure d'un ascenseur avec les caractéristiques spécifiques définies par le Fabricant.

La terminaison finale de cette Structure est peinte en polyester dans la cabine, pour les intérieurs ou les extérieurs en couleur RAL (Standard 183 Couleurs) ou en option pour les couleurs et les finitions non standard à déterminer par le Client. Fermeture supérieure extérieure en tôle de la même couleur et de la même manière que le reste de la Structure à pente unique pour l'évacuation de l'eau et rainures spécifiques pour la ventilation de la cage.



M

Modèle BRIQUE

Structure Modulaire Auto Portante HIPUR "FONCTIONNALITÉ".
Fonctionnalité et économie



STRUCTURE MODULAIRE BRIQUE

DONNÉES TECHNIQUES

CHARGE ET DIMENSIONS

CERTIFICATION STANDARD		MINIMUM	MAXIMUM
Charge	Kg	85	2 200
Dimensions (1)	mm	L 740 * P 740	L 3430 * P 3430
Hauteur	M	3	40

1. Dimensions : L = Largeur extérieure P = Profondeur extérieure

* Fabrication de structures pour charges et dimensions supérieures à celles qui sont indiquées dans le Tableau, avec Projet Structure Simple

PROFILS VERTICAUX ET HORIZONTAUX

PROFILS		VERTICAUX (2)	HORIZONTAUX (3)
Géométries	mm	10 ± 37	15 / 35 / 40 / 52
		225 ± 37	
		120 ± 55 / 85 ± 120	
Épaisseurs	mm	100 ± 120	3 ± 3 / 4
		3 ± 4 / 5 ± 6	

2. Profils verticaux = Piliers

3. Profils horizontaux = Traverses

* Pour les géométries et les épaisseurs spéciales, veuillez consulter notre Service commercial

GÉOMÉTRIES ET EMPLACEMENT

EMPLACEMENT STRUCTURE	CARRÉE	RECTANGULAIRE	CIRCULAIRE	IRRÉGULIÈRE
Extérieur / Intempéries (4)	☐	☐	☐	☐
Intérieur	☐	☐	☐	☐

4. Uniquement avec montage effectué par un personnel qualifié de HIPUR

FINITIONS PROFILS MÉTALLIQUES	OUI	NON
Peinture standard	☐	☐
Peinture spéciale	☐	☐
Finitions spéciales	☐	☐

OPTIONS 1	OUI	NON
Parement incliné (Tôle sandwich)	☐	☐
Parement incliné (Verre Climait) (*)	☐	☐
Plates-formes de montage	☐	☐
Fosse suspendue	☐	☐
Fixations des guides	☐	☐
Fixations de portes	☐	☐
Préparation plaque de base de machine (SCME)	☐	☐
Plafond avec partie centrale en verre	☐	☐
Finition de marches	☐	☐
Entretien de planchers en béton	☐	☐

(*) Verres disponibles dans une grande variété de couleurs, finitions et textures

CLOISONNEMENTS	OUI	NON
Tôle	☐	☐
Tôle sandwich (isolation thermique et/ou acoustique)	☐	☐
Tôle perforée	☐	☐
Tôle Primaci	☐	☐
Tôle de finition spéciale	☐	☐
Verre Stadip 3+3 (*)	☐	☐
Verre Stadip 4+4 (*)	☐	☐
Verre Stadip 5+5 (*)	☐	☐
Verre Stadip 6+6 (*)	☐	☐
Verre Stadip Couleurs et textures spéciales	☐	☐
Verre armé	☐	☐
Verre Climait (3+3 / 20 / 3+3) (*)	☐	☐
Verre Climait (4+4 / 16 Argon / 3+3) Norme En5V (*)	☐	☐
Verre tempéré	☐	☐
Verre tempéré + Vinyle de sécurité	☐	☐
Panneaux monocouche (Finitions, couleurs et textures)	☐	☐
Brique apparente (Finitions, couleurs et textures)	☐	☐
Existant (Voir page 1)	☐	☐

OPTIONS 2	COULEUR STANDARD	COULEUR SPÉCIALE	INOXYDABLE SATINÉ / BRILLANT	INOXYDABLE FINITION SPÉCIALE	VERRE
Main courante droite	☐	☐	☐	☐	☐
Main courante courbe	☐	☐	☐	☐	☐
Doublage de structure intérieure	☐	☐	☐	☐	☐
Doublage de structure extérieure	☐	☐	☐	☐	☐
Parements de portes	☐	☐	☐	☐	☐
Finitions des portes	☐	☐	☐	☐	☐



L

Conformément aux Normes Européennes en vigueur, y compris les Normes UNE-EN 1090-1 2009 + A1:2011 (STRUCTURES MÉTALLIQUES EN ACIER) à caractère obligatoire depuis le 01/07/2014. Brevetée, conçue et construite avec des profilés métalliques en acier galvanisé DX51D ou en acier au carbone DD12 verticaux de 1500 mm de hauteur (Piliers). Notre grande variété de géométries nous permet d'effectuer des configurations spécifiques pour chaque installation, obtenant ainsi la cage la plus grande possible pour l'ultérieure installation de l'ascenseur et favoriser le montage. La structure métallique horizontale est installée tous les 1500 mm en hauteur (traverses briques) ; cet élément est également doté d'une grande variété de géométries (les dimensions varient en fonction de la conception, l'usage de l'ascenseur et le montage). L'union entre ces 2 éléments constructifs est réalisée à l'aide de Visserie et elle est fixée à la structure du bâtiment ou aux dalles d'escalier par le biais d'ancrages mécaniques résistants et de Visserie.

Produit Certifié par l'Ordre des Architectes de Madrid (2/10/2007 COAM. TL/035963/2009) et l'Ordre des Ingénieurs de Madrid (COIIM. 200713773), pouvant résister à la compression en situation permanente et variables de charges exercées par l'ascenseur et la Structure même, ainsi que la certification de résistance de panneaux conformément à la norme UNE-EN-81-1 et 2 paragraphe 5.3.1.

Pour les cas dans lesquels la terminaison choisie pour l'installation finale est l'installation de briques apparentes, nous avons la meilleure solution ; aussi bien sur le plan économique qu'opérationnel.

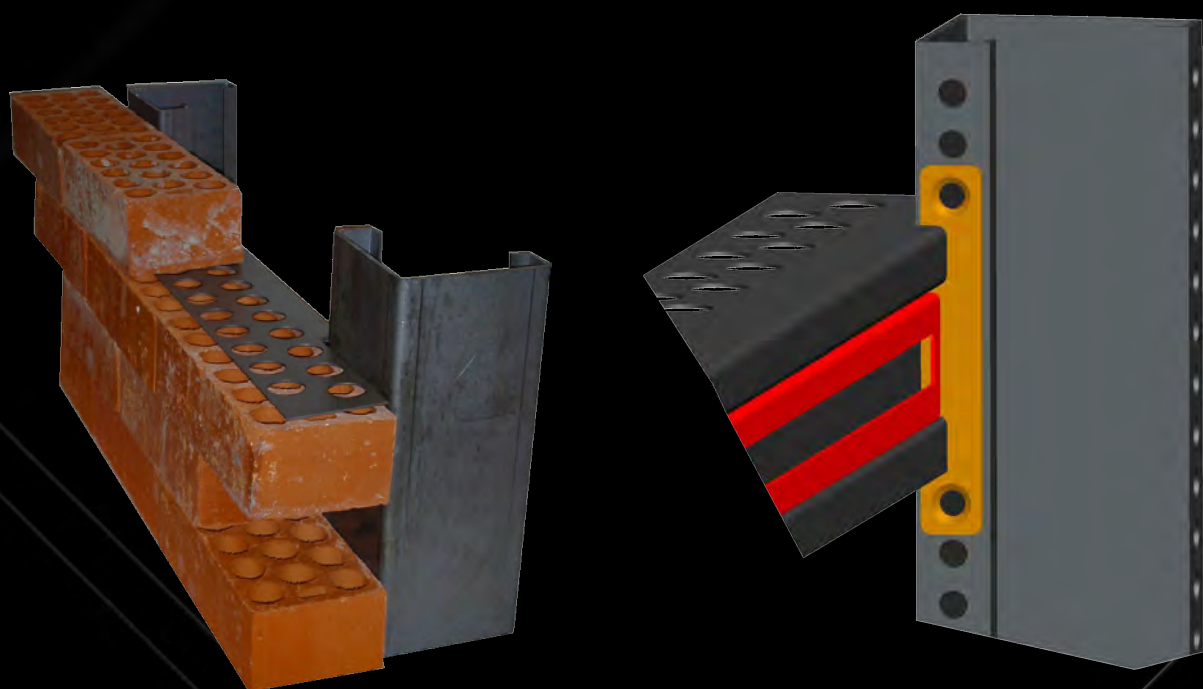
Avec notre ingénieux système, les frais et/ou la location de tout type d'échafaudage sont évités (l'échafaudage est la propre Structure Modulaire HIPUR). L'usine de briques est contreventée directement à notre profil réglable en hauteur, formant ainsi une cage fermée et étanche pour le montage d'un ascenseur avec les caractéristiques spécifiques définies par le Fabricant.

Fermeture supérieure extérieure en tôle dont la couleur est à choisir par le client, avec une pente unique pour l'évacuation de l'eau et rainures spécifiques pour la ventilation de la cage.

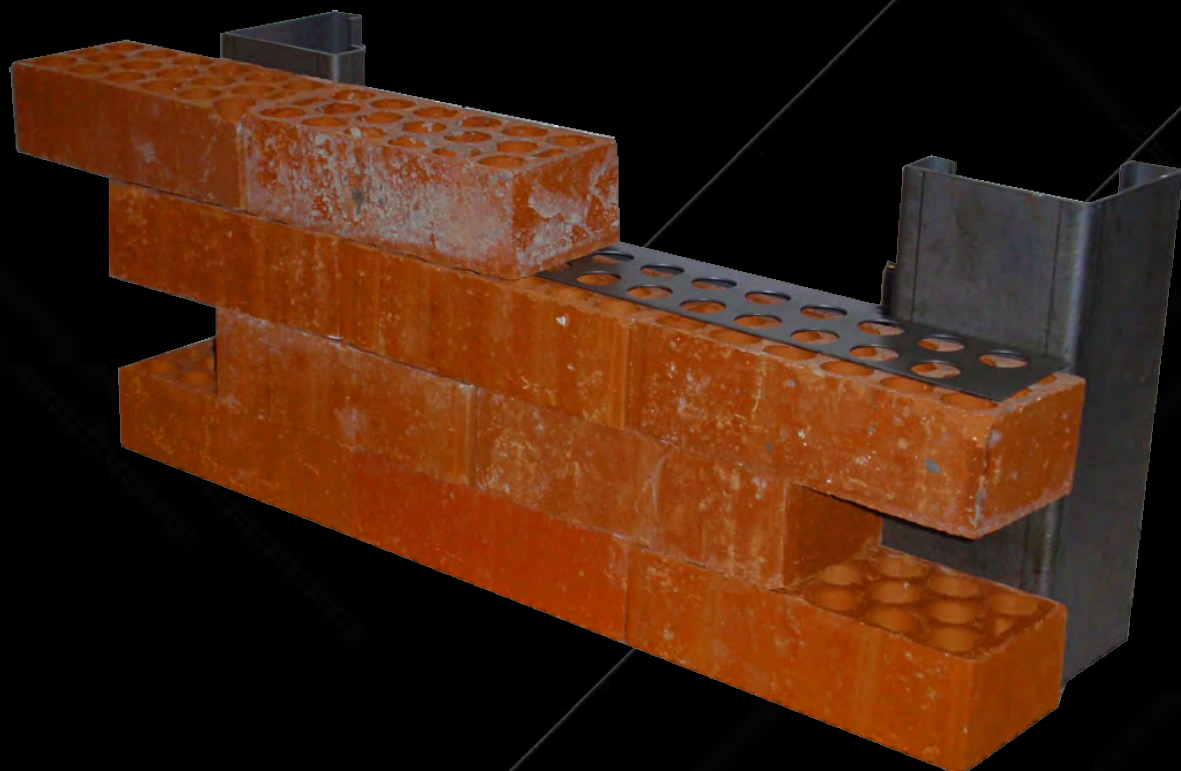


L





L



Modèle SANDWICH

Structure Modulaire Auto Portante HIPUR "CONFORT"
Isolement et confort



STRUCTURE MODULAIRE SANDWICH

DONNÉES TECHNIQUES

CHARGE ET DIMENSIONS

CERTIFICATION STANDARD		MINIMUM	MAXIMUM
Charge	Kg	80	≥ 200
Dimensions (1)	mm	L 500 * P 800	L ≥ 240 * P ≥ 240
Hauteur	M	3	40

1. Dimensions : L = Largeur extérieure P = Profondeur extérieure

* Fabrication de structures pour charges et dimensions supérieures à celles qui sont indiquées dans le Tableau, avec **Projet Structure Simple**

PROFILS VERTICAUX ET HORIZONTAUX

PROFILS		VERTICAUX (2)	HORIZONTAUX (3)
Géométries	mm	110 ± 37	18 36 40 52
		228 ± 77	
		120 ± 85 / 65 ± 120	
		129 ± 10	
Épaisseurs	mm	3 4 5 6	≥ 3 ±

2. Profils verticaux = Piliers

3. Profils horizontaux = Traverses

* Pour les géométries et les épaisseurs spéciales, veuillez consulter notre **Service commercial**

GÉOMÉTRIES ET EMPLACEMENT

EMPLACEMENT STRUCTURE	CARRÉE	RECTANGULAIRE	CIRCULAIRE	IRRÉGULIÈRE
Extérieur / Intempéries (4)	☐	☐	☐	☐
Intérieur	☐	☐	☐	☐

4. Uniquement avec montage effectué par un personnel qualifié de HIPUR

FINITIONS PROFILS MÉTALLIQUES	OUI	NON
Peinture standard	☐	☐
Peinture spéciale	☐	☐
Finitions spéciales	☐	☐

OPTIONS 1	OUI	NON
Parement incliné (Tôle sandwich)	☐	☐
Parement incliné (Verre Climallit) (*)	☐	☐
Plates-formes de montage	☐	☐
Fosse suspendue	☐	☐
Fixations des guides	☐	☐
Fixations de portes	☐	☐
Préparation plaque de base de machine (SCME)	☐	☐
Plafond avec partie centrale en verre	☐	☐
Finition de marches	☐	☐
Entretien des planchers en béton	☐	☐

(*) Verres disponibles dans une grande variété de couleurs, finitions et textures

CLOISONNEMENTS	OUI	NON
Tôle	☐	☐
Tôle sandwich (Isolation thermique et/ou acoustique)	☐	☐
Tôle perforée	☐	☐
Tôle Primaci	☐	☐
Tôle de finition spéciale	☐	☐
Verre Stadip 3+3 (*)	☐	☐
Verre Stadip 4+4 (*)	☐	☐
Verre Stadip 5+5 (*)	☐	☐
Verre Stadip 6+6 (*)	☐	☐
Verre Stadip Couleurs et textures spéciales	☐	☐
Verre armé	☐	☐
Verre Climallit (3+3 / 20 / 3+3) (*)	☐	☐
Verre Climallit (4+4 / 16 Argon / 3+3) Norme EneV (*)	☐	☐
Verre tempéré	☐	☐
Verre tempéré + Vinyle de sécurité	☐	☐
Panneaux monocouche (Finitions, couleurs et textures)	☐	☐
Brique apparente (Finitions, couleurs et textures)	☐	☐
Excellent! (Voir page 1)	☐	☐

OPTIONS 2	COULEUR STANDARD	COULEUR SPÉCIALE	INOXYDABLE SATINÉ / BRILLANT	INOXYDABLE FINITION SPÉCIALE	VERRE
Main courante droite	☐	☐	☐	☐	☐
Main courante courbe	☐	☐	☐	☐	☐
Doublage de structure intérieure	☐	☐	☐	☐	☐
Doublage de structure extérieure	☐	☐	☐	☐	☐
Parements de portes	☐	☐	☐	☐	☐
Finitions des portes	☐	☐	☐	☐	☐



Conformément aux Normes Européennes en vigueur, y compris les Normes UNE-EN 1090-1 2009 + A1:2011 (STRUCTURES MÉTALLIQUES EN ACIER) à caractère obligatoire depuis le 01/07/2014. Brevetée, conçue et construite avec des profilés métalliques en acier galvanisé DX51D ou en acier au carbone DD12 verticaux de 1500 mm de hauteur (Piliers). Notre grande variété de géométries nous permet d'effectuer des configurations spécifiques pour chaque installation, obtenant ainsi la cage la plus grande possible pour l'ultérieure installation de l'ascenseur et favoriser le montage. La structure métallique horizontale est installée tous les 1500 mm en hauteur (traverses) ; cet élément est également doté d'une grande variété de géométries (les dimensions varient en fonction de la conception, l'usage de l'ascenseur et le montage). L'union entre ces 2 éléments constructifs est réalisée à l'aide de Visserie et elle est fixée à la structure du bâtiment ou aux dalles d'escalier par le biais d'ancrages mécaniques résistants et de Visserie.

S

Produit Certifié par l'Ordre des Architectes de Madrid (2/10/2007 COAM. TL/035963/2009) et l'Ordre des Ingénieurs de Madrid (COIIM. 200713773), pouvant résister à la compression en situation permanente et variables des charges exercées par l'ascenseur et la Structure même, ainsi que la certification de résistance de panneaux conformément à la norme UNE-EN-81-1 et 2 paragraphe 5.3.1.

Sa terminaison par la pose de panneaux sandwichs fabriqués par le Groupe HIPUR lui-même et composés de tôle en acier galvanisé DX51D de 1 mm + chambre à air de 5 mm + isolant thermique réfléchissant à hautes performances + chambre à air de 5 mm + Tôles en acier galvanisé DX51D DE 1 MM, formant ainsi une cage fermée et étanche pour le montage d'un ascenseur avec les caractéristiques spécifiques définies par le Fabricant.

Comme terminaison en option, le Groupe HIPUR offre la possibilité d'une finition en verre Climalit composé de verre laminé 3 + 3 + chambre à air de 20 mm + Verre laminé 3+3 dans différents modèles de finition.

La terminaison finale de cette Structure est peinte en polyester dans la cabine, pour les intérieurs ou les extérieurs en couleur RAL (Standard 183 Couleurs) ou en option pour les couleurs et les finitions non standard à déterminer par le Client. Fermeture supérieure extérieure en tôle de la même couleur et de la même manière que le reste de la Structure à pente unique pour l'évacuation de l'eau et rainures spécifiques pour la ventilation de la cage.



S





S

Modèle SPÉCIALE

Structure Modulaire Auto Portante HIPUR "SPÉCIALE"
Votre imagination transférée au Bâtiment



Modèle SPÉCIAL

Structure modulaire Auto Portante HIPUR "spéciale". Votre imagination transférée au bâtiment.

Conformément aux Normes Européennes en vigueur, y compris les Normes UNE-EN 1090-1 2009 + A1:2011 (STRUCTURES MÉTALLIQUES EN ACIER) à caractère obligatoire depuis le 01/07/2014. Brevetée, conçue et construite avec des profilés métalliques en acier galvanisé DX51D ou en acier au carbone DD12 verticaux, la hauteur est adaptée à vos besoins (Piliers). Notre grande variété de géométries spéciales nous permet d'effectuer des configurations spécifiques à toutes les formes que vous pouvez imaginer. La structure métallique horizontale (traverses) est dotée d'une grande variété de géométries (les dimensions varient en fonction de la conception, l'usage de l'ascenseur et le montage).

Produit Certifié par l'Ordre des Architectes de Madrid (2/10/2007 COAM. TL/035963/2009) et l'Ordre des Ingénieurs de Madrid (COIIM. 200713773), pouvant résister à la compression en situation permanente et variables des charges exercées par l'ascenseur et la Structure même, ainsi que la certification de résistance des panneaux conformément à la norme UNE-EN-81-1 et 2 paragraphe 5.3.1.

Les clôtures ont de multiples et variées terminaisons pour les matériaux, les couleurs, les finitions et les textures qui feront de vos rêves une réalité.

La terminaison finale de cette Structure est peinte en polyester dans la cabine, pour les intérieurs ou les extérieurs en couleur RAL (Standard 183 Couleurs) ou en option pour les couleurs et les finitions spéciales à déterminer par le Client.

E





E

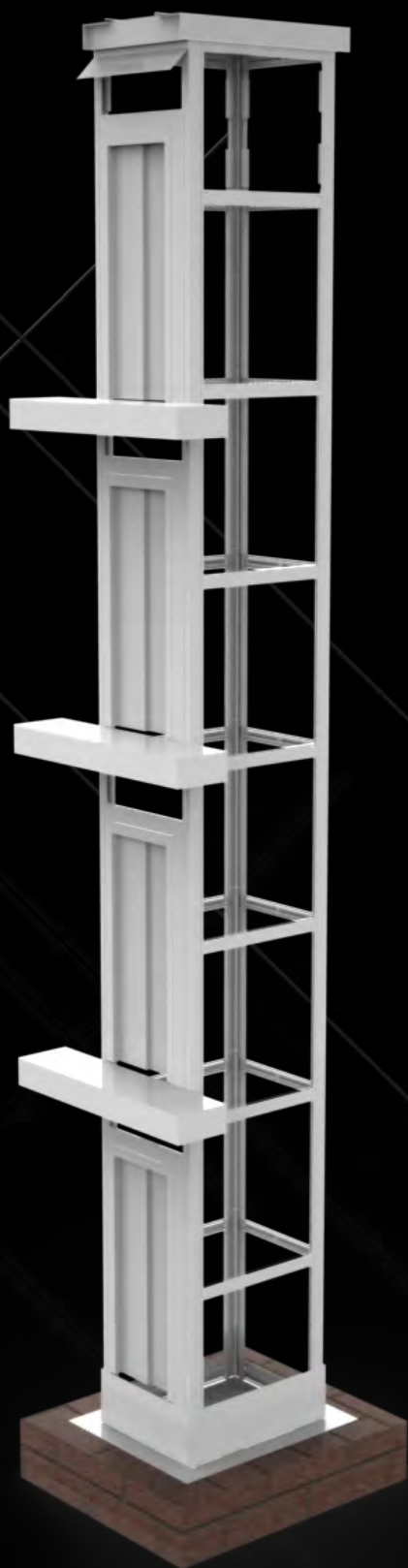






E





R



9016

9005

8011

7042

7016

6024

6005

5022

5002

3020

3004

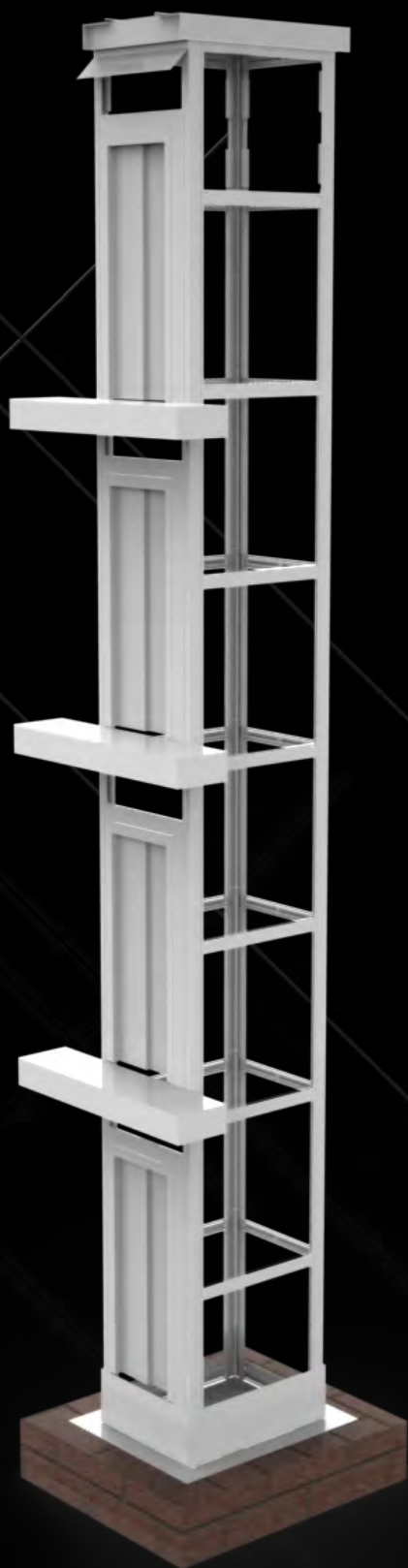
2004

7032

1015

**Couleurs RAL
Standard**

R



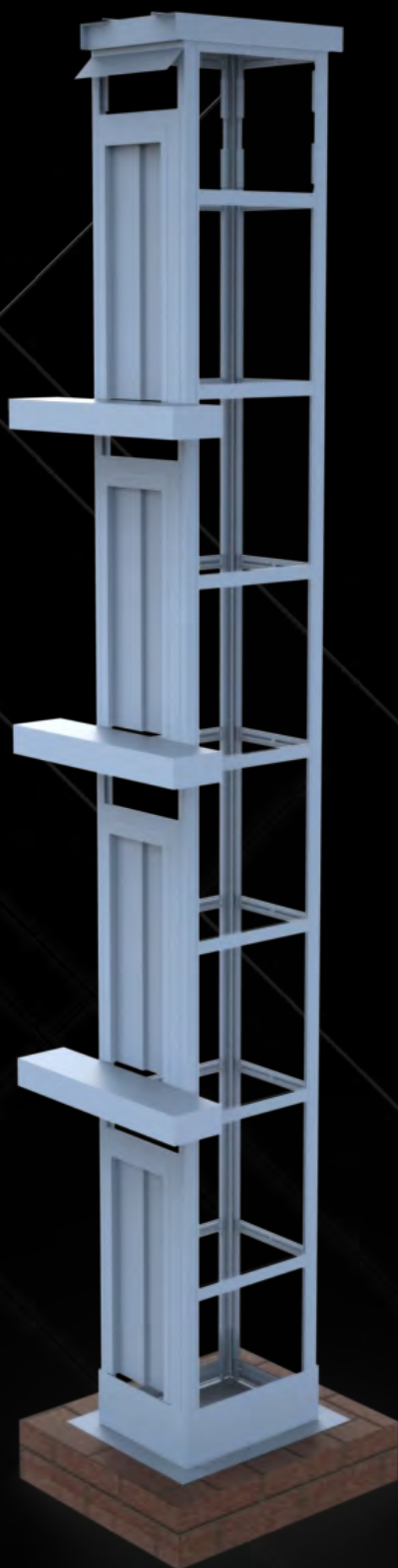
R

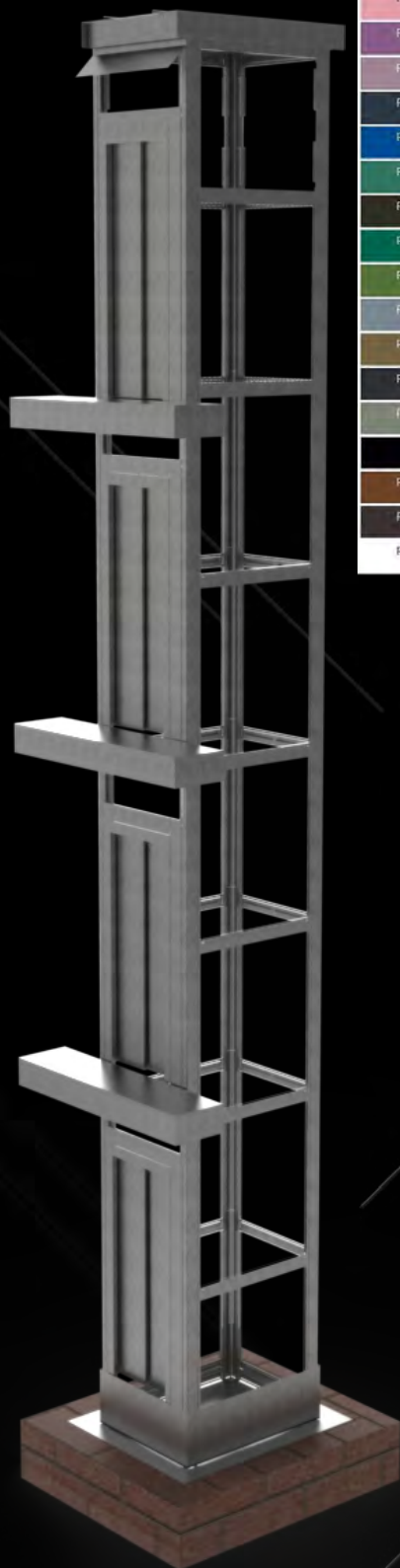


9016	9005
1014	7042
9002	6000
6005	5011
5002	3020
3004	8016
7032	6034

**Couleurs RAL
Standard
Sandwich**

R

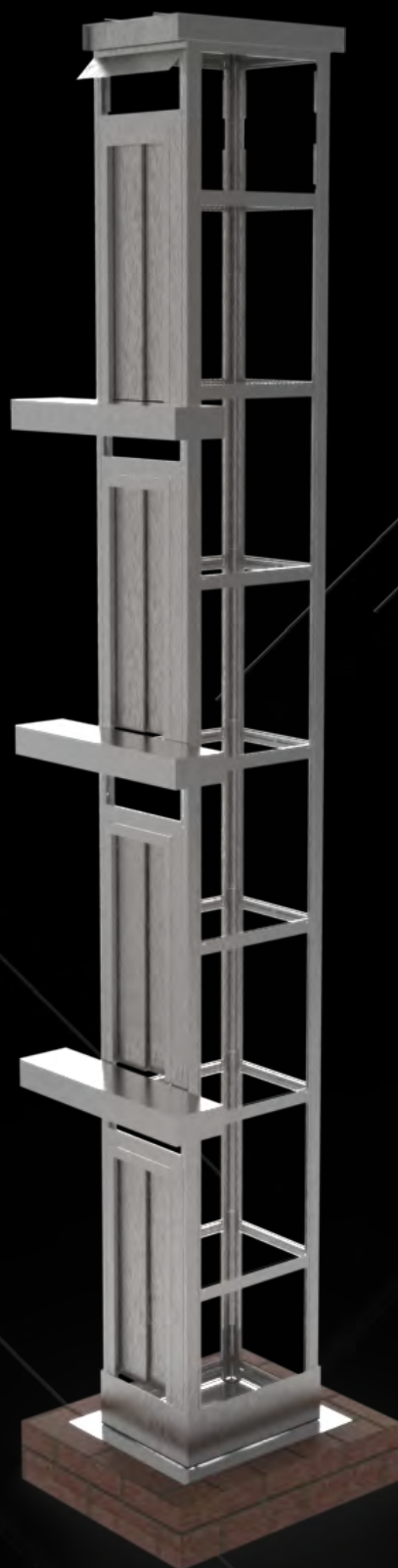
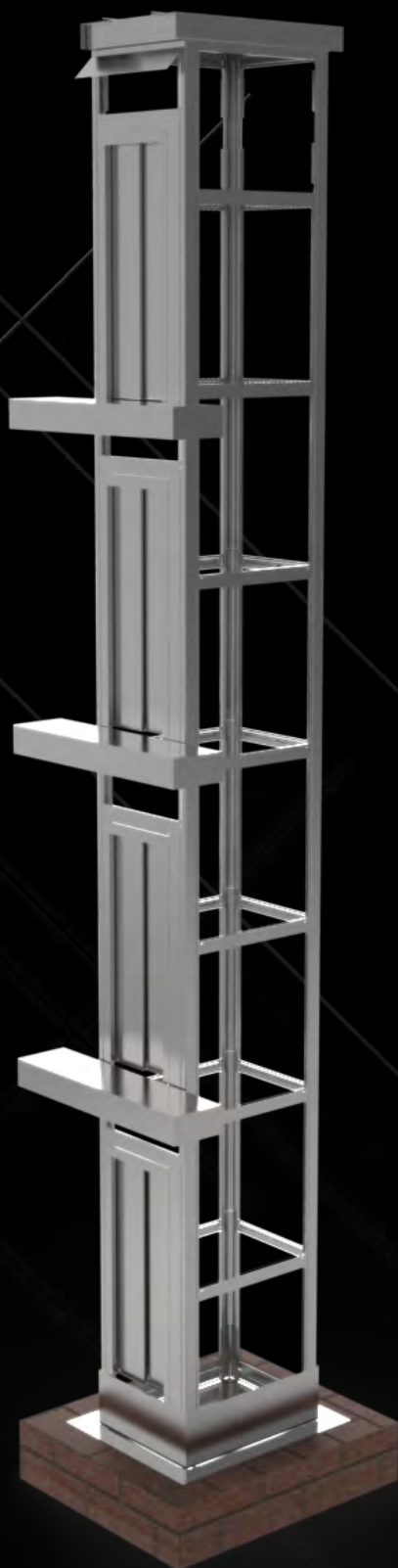




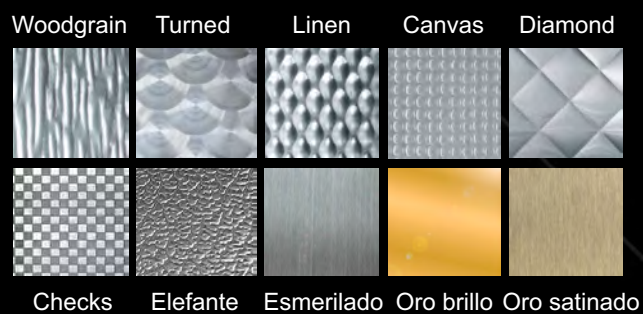
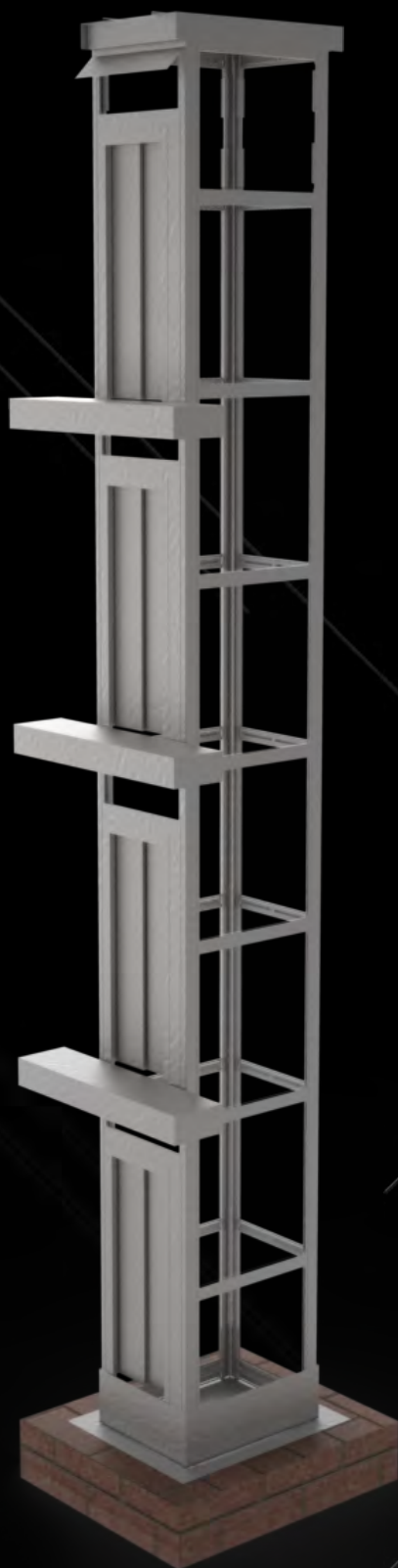
RAL 1000	RAL 1001	RAL 1002	RAL 1003	RAL 1004	RAL 1005	RAL 1006	RAL 1007
RAL 1011	RAL 1012	RAL 1013	RAL 1014		RAL 1016	RAL 1017	RAL 1018
RAL 1019	RAL 1020	RAL 1021	RAL 1023	RAL 1024	RAL 1027	RAL 1028	RAL 1032
RAL 1033	RAL 1034	RAL 2000	RAL 2001	RAL 2002	RAL 2003		RAL 2005
RAL 2008	RAL 2010	RAL 2011	RAL 2012	RAL 3000	RAL 3001	RAL 3002	RAL 3003
	RAL 3005	RAL 3007	RAL 3009	RAL 3011	RAL 3012	RAL 3013	RAL 3014
RAL 3015	RAL 3016	RAL 3017	RAL 3018		RAL 3022	RAL 3027	RAL 3031
RAL 4001	RAL 4002	RAL 4003	RAL 4004	RAL 4005	RAL 4006	RAL 4007	RAL 4008
RAL 4009	RAL 5000	RAL 5001		RAL 5003	RAL 5004	RAL 5005	RAL 5007
RAL 5008	RAL 5009	RAL 5010	RAL 5011	RAL 5012	RAL 5013	RAL 5014	RAL 5015
RAL 5017	RAL 5018	RAL 5019	RAL 5020	RAL 5021		RAL 5023	RAL 5024
RAL 6000	RAL 6001	RAL 6002	RAL 6003	RAL 6004		RAL 6006	RAL 6007
RAL 6008	RAL 6009	RAL 6010	RAL 6011	RAL 6012	RAL 6013	RAL 6014	RAL 6015
RAL 6016	RAL 6017	RAL 6018	RAL 6019	RAL 6020	RAL 6021	RAL 6022	
RAL 6025	RAL 6026	RAL 6027	RAL 6028	RAL 6029	RAL 6032	RAL 6033	RAL 6034
RAL 7000	RAL 7001	RAL 7001	RAL 7002	RAL 7003	RAL 7004	RAL 7005	RAL 7006
RAL 7008	RAL 7009	RAL 7010	RAL 7011	RAL 7012	RAL 7013	RAL 7015	
RAL 7021	RAL 7022	RAL 7023	RAL 7024	RAL 7026	RAL 7030	RAL 7031	
RAL 7033	RAL 7034	RAL 7035	RAL 7036	RAL 7037	RAL 7038	RAL 7039	RAL 7040
	RAL 7043	RAL 7044	RAL 8000	RAL 8001	RAL 8002	RAL 8003	RAL 8004
RAL 8007	RAL 8008		RAL 8012	RAL 8014	RAL 8015	RAL 8016	RAL 8017
RAL 8019	RAL 8022	RAL 8023	RAL 8024	RAL 8025	RAL 8028	RAL 9001	RAL 9002
RAL 9003	RAL 9004		RAL 9010	RAL 9011		RAL 9017	RAL 9018

**Couleurs
SPÉCIAL**
Pantone Oxiron Métallique
+ Couleurs Ral no Standard
...

C



T



Textures SPÉCIAL

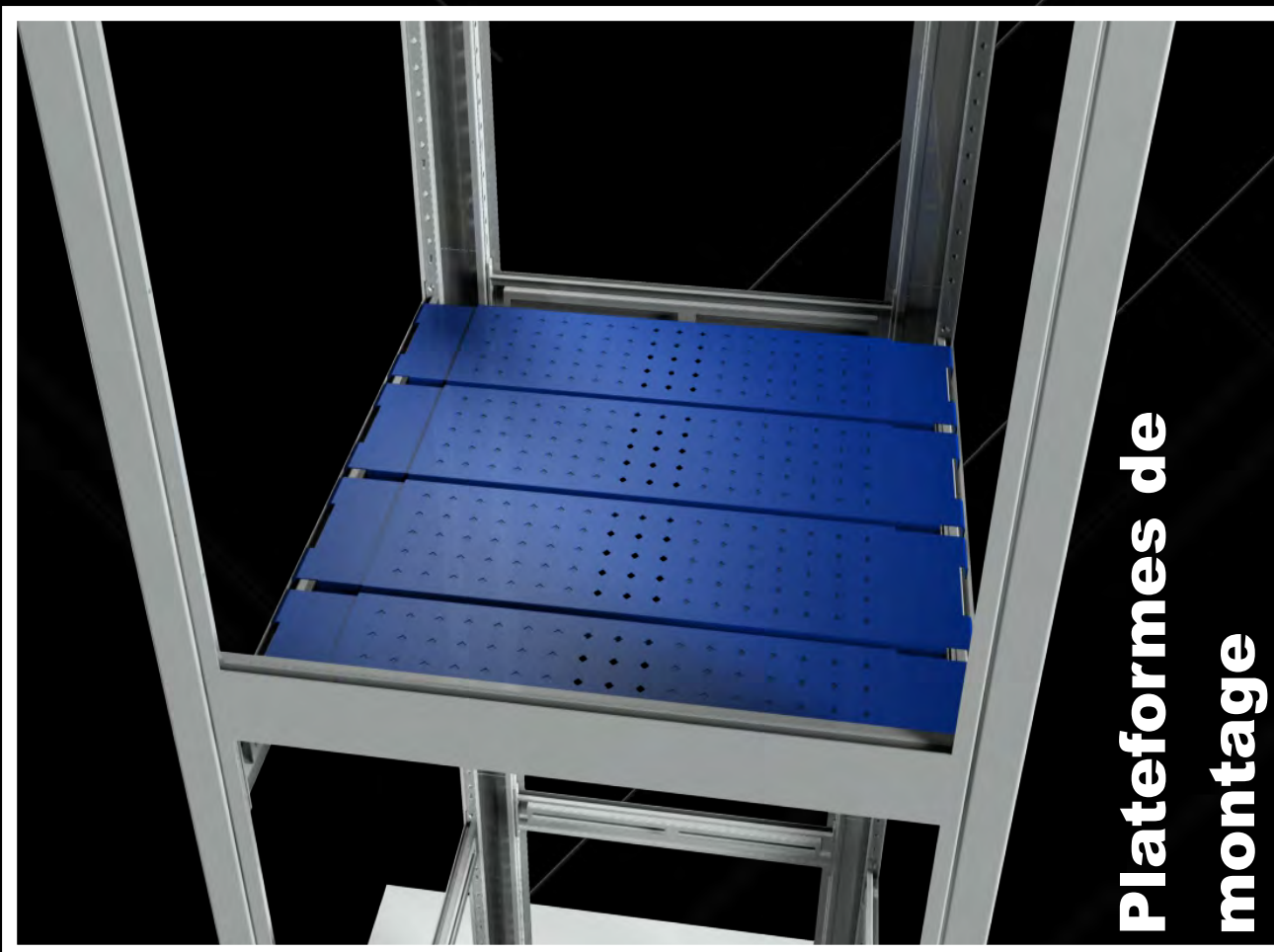
Inoxydable Matériaux spéciaux

T

En option 1

OPCIONALES 1	SI	NO
Paramento Rasante (Chapa Sándwich)	☐	
Paramento Rasante (Vidrio Climallit) (*)	☐	
Plataformas de Montaje	☐	
Foso Colgado	☐	
Fijaciones de Guías	☐	
Fijaciones de Puertas	☐	
Preparación Bancada de Máquina (SCME)	☐	
Techo con parte central en Vidrio	☐	
Remate de Peldaños	☐	
Arriostramiento de Forjados	☐	

(*) Vidrios disponibles en gran variedad de colores, acabados y texturas



Plateformes de montage

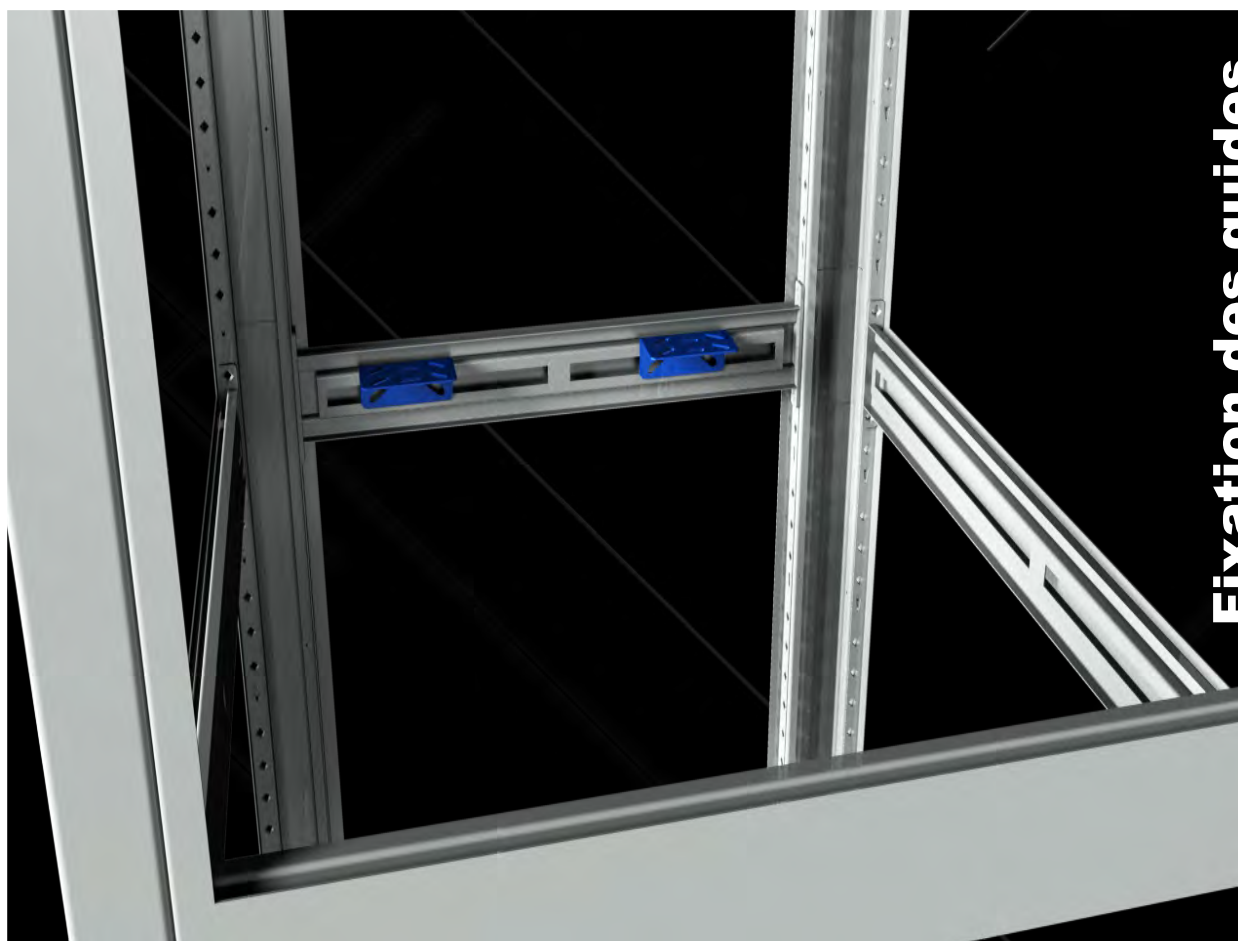


Parements rasants

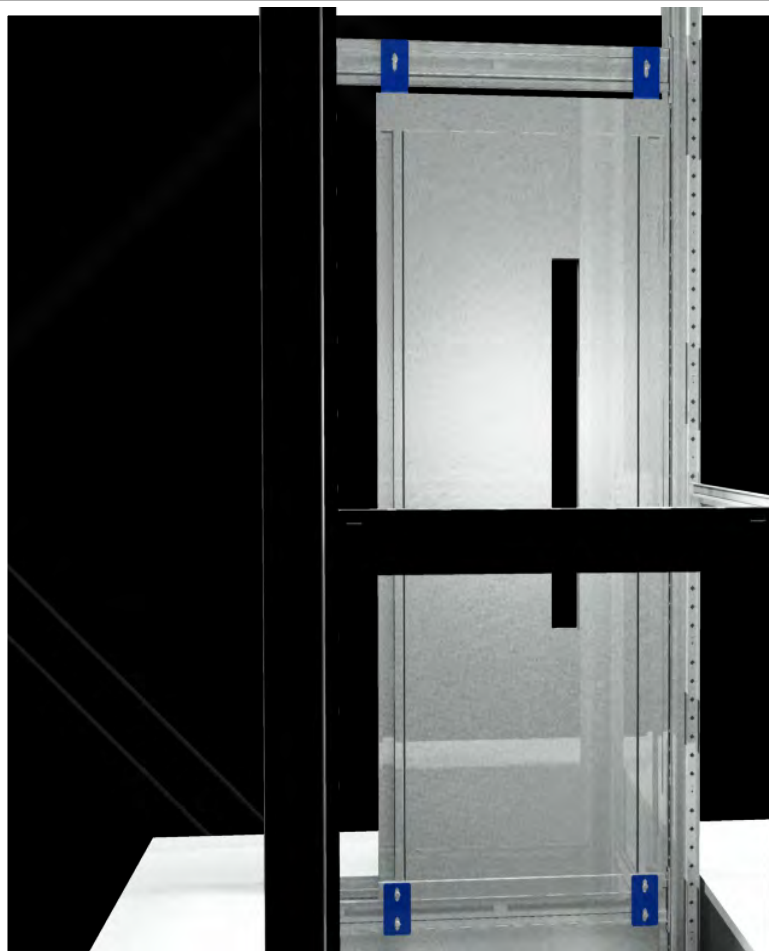
Fosse suspendue



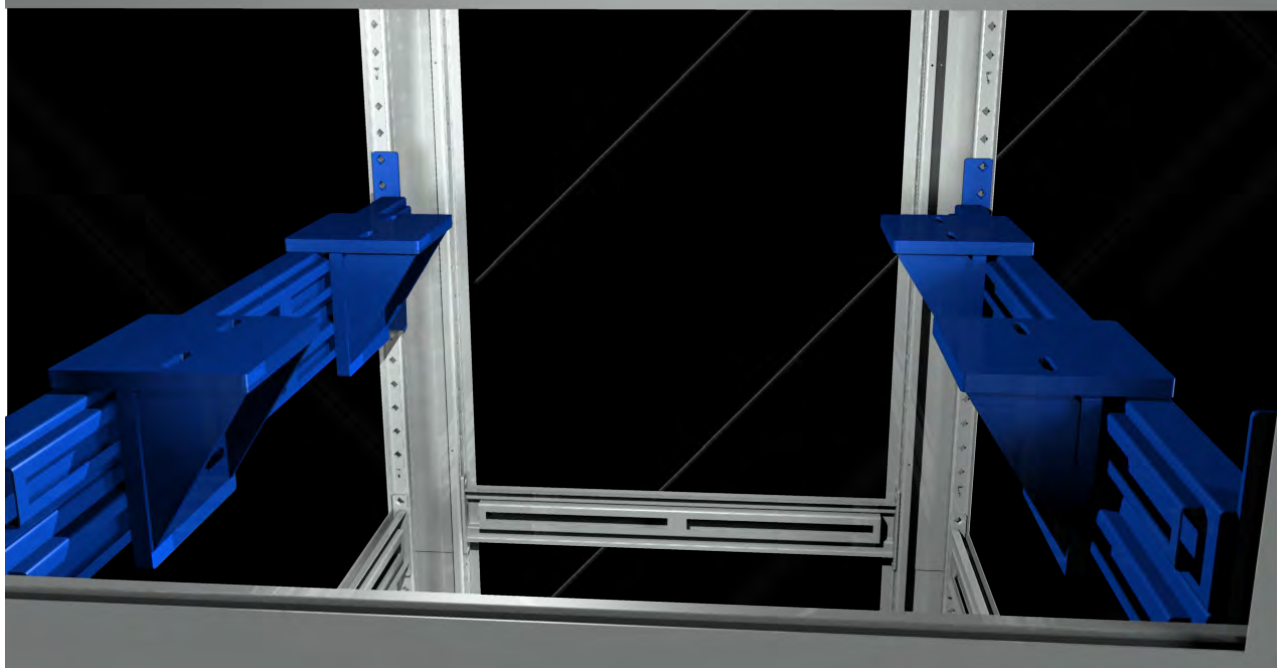
Fixation des guides



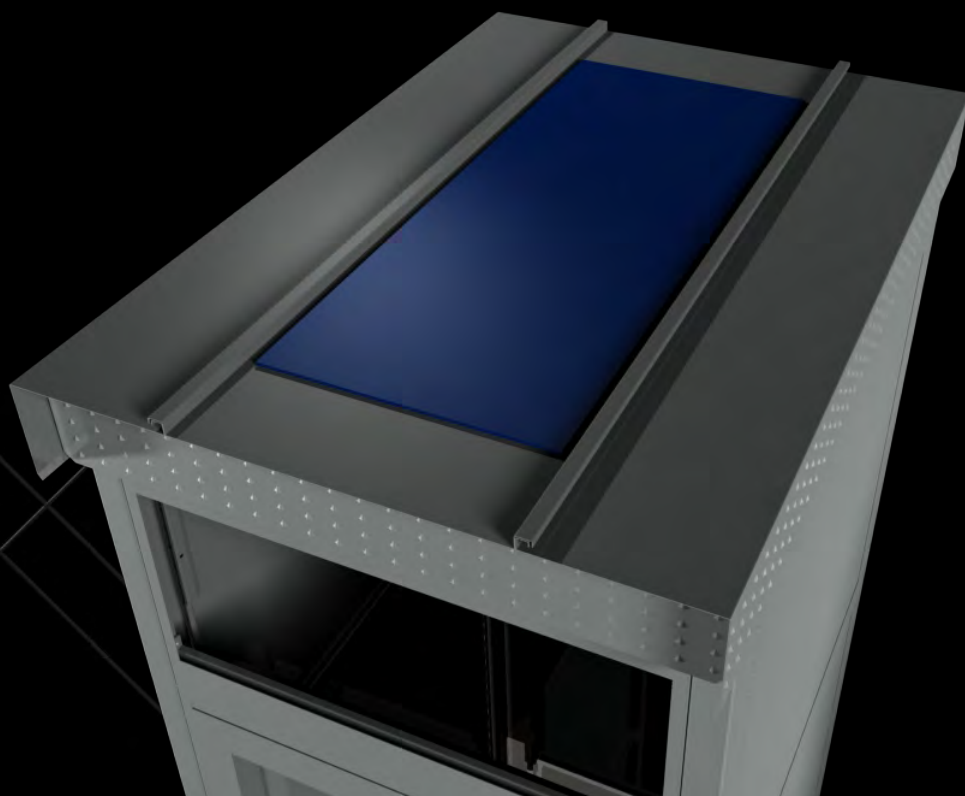
Fixation des portes



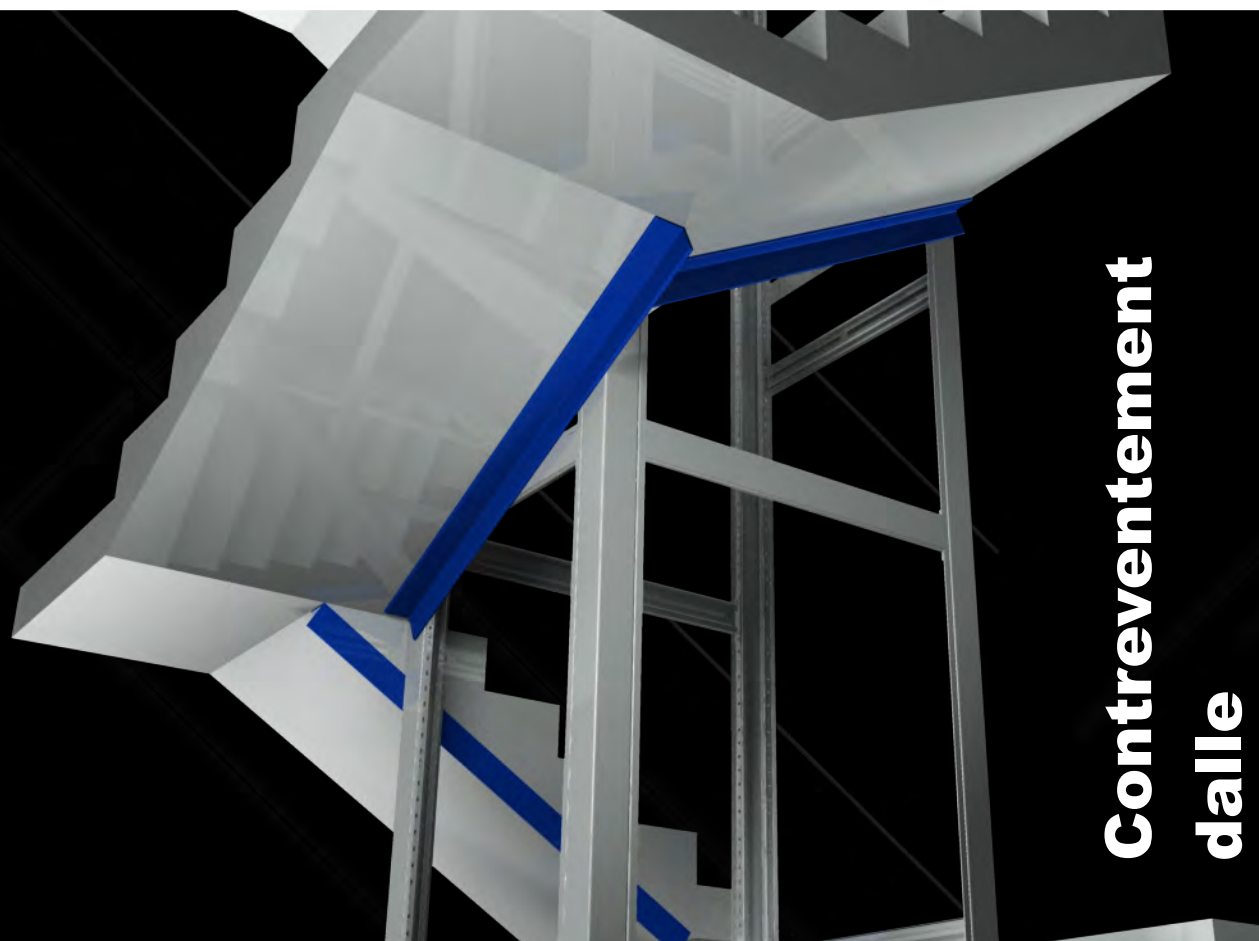
Bâti de machine



Plafond verre partie centrale



**Contreventement
dalle**





En option 2

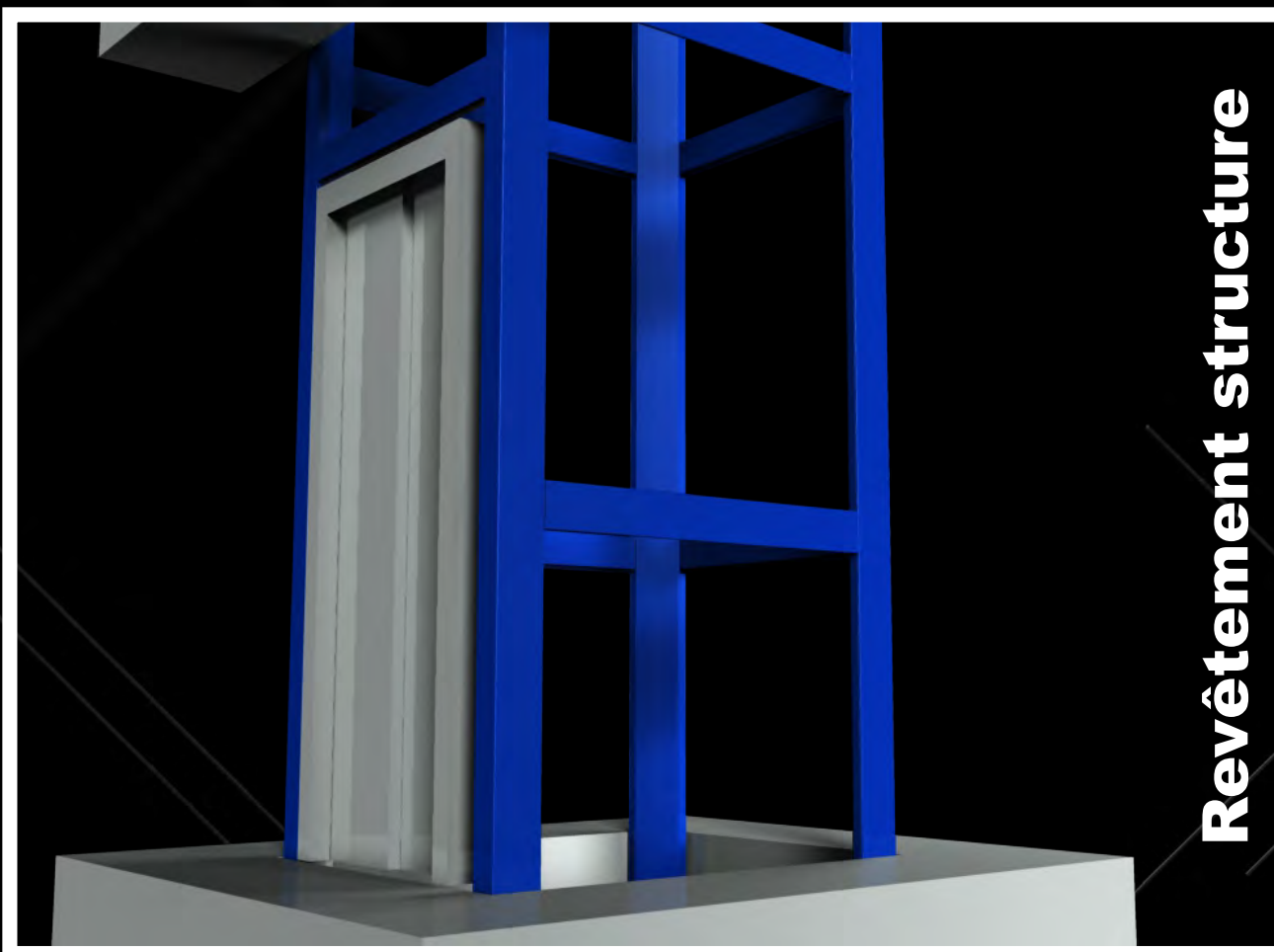
OPCIONALES 2	COLOR ESTÁNDAR	COLOR ESPECIAL	INOXIDABLE SATINADO / BRILLO	INOXIDABLE ACABADO ESPECIAL	VIDRIO
Pasamanos Recto	■	■	■		
Pasamanos Curvo	■	■	■		
Forrado de Estructura Interior	■	■	■	■	
Forrado de Estructura Exterior	■	■	■	■	
Paramentos de Puertas	■	■	■	■	■
Remates de Puertas	■	■	■	■	■



Mains courantes droites



Mains courantes courbes



Revêtement structure



Parements portes

