



## STRUCTURE MODULAIRE QUALITY

### DONNÉES TECHNIQUES

# CHARGE ET DIMENSION

CERTIFICATION STANDARD		MUMIMIM	MAKIMUKAM
Charge	Kg	60	2 250
Dimensions (1)	mm	L 580 ° P 580	L 3320 * > 3320
Hauteur	M	3	¥0

- 1. Dimensions : L = Largeur extérieure P = Profondeur extérieure
- \* Fabrication de structures pour charges et dimensions supérieures à celles qui sont indiquées dans le Tableau, avec Projet Structure Simple

# PROFILĖS VERTICAUX ET HORIZONTAUX

PROFILÉS		VERTICAUX (3)	HORIZONTAUX (3)
Géométries	mm	110 x 37 225 x 37 126 + 65 + 65 + 120 120 x 120	-8/36/40/52
Épaisseurs	mm	3,4(8)8	2)3/4

- 2. Profilés verticaux = Pilier
- 3. Profits horizontaux = Travers
- \* Pour les géométries et les épaisseurs spéciales, veuillez consulter notre Service commercial

### GÉOMÉTRIES ET EMPLACEMENT

EMPLACEMENT STRUCTURE	CARRÉE	RECTANGULAIRE	CIRCULAIRE	IRREGULIÈRE
Extérieur / Intempéries (4)				
Intérieur				

4. Uniquement avec montage effectué par un personnel qualifié de HIPUR

FINITIONS PROFILÉS MÉTALLIQUES	OUI	NON
Peinture standard	E	
Peinture spéciale		
Finitions spéciales		

OPTIONS 1	OUI	NON
Parement incliné (Tôle sandwich)		
Parement incliné (Verre Climalit) (*)		
Plates-formes de montage		
Fosse suspendue		
Fixations des guides		
Fixations de portes		
Préparation plaque de base de machine (SCME)		
Plafond avec partie centrale en verre		
Finition de marches		
Entretoisement de planchers en béton		

<sup>(\*)</sup> verres disponibles dans tine grande variete de couleurs, finitions et textures

CLOISONNEMENTS	OUI	NON
Tôle		
Tôle sandwich (Isolation thermique et/ou acoustique)		
Tôle perforée		
Tôle Primaci		
Tôle de finition spéciale		
Verre Stadip 3+3 (*)		
Verre Stadip 4+4 (*)		
Verre Stadip 5+5 (*)		
Verre Stadip 6+6 (*)		
Verre Stadip Couleurs et textures spéciales		
Verre armé		
Verre Climalit (3+3 / 20 / 3+3) (*)		
Verre Climalit (4+4 / 16 Argon / 3+3) Norme EneV (*)		
Verre tempéré		
Verre tempéré + Vinyle de sécurité		
Panneaux monocouche (Finitions, couleurs et textures)		
Brique apparente (Finitions, couleurs et textures)		
Document (Voir page 1)		

	September 1	and a facilities	No. of the last of	and the second	
OPTIONS 2	STANDARD	SPÉCIALE	INOXYDABLE SATINÉ / BRILLANT	INOXYDABLE FINITION SPECIALE	VERRE
Main courante droite					1
Main courante courbe					
Doublage de structure întérieure					
Doublage de structure extérieure					
Parements de portes	- 2.0	18 10			
Finitions des portes					



Conformément aux Normes Européennes en vigueur, y compris les Normes UNE-EN 1090-1 2009 + A1:2011 (STRUCTURES MÉTALLIQUES EN ACIER) à caractère obligatoire depuis le 01/07/2014. Brevetée, conçue et construite avec des profilés métalliques en acier galvanisé DX51D ou en acier au carbone DD12 verticaux de 1500 mm de hauteur (Piliers). Notre grande variété de géométries nous permet d'effectuer des configurations spécifiques pour chaque installation, obtenant ainsi la cage la plus grande possible pour l'ultérieure installation de l'ascenseur et favoriser le montage. La structure métallique horizontale est installée tous les 1500 mm en hauteur (traverses); cet élément est également doté d'une grande variété de géométries (les dimensions varient en fonction de la conception, l'usage de l'ascenseur et le montage). L'union entre ces 2 éléments constructifs est réalisée à l'aide Visserie et elle est fixée à la structure du bâtiment ou aux dalles de l'escalier par le biais d'ancrages mécaniques résistants et de Visserie.

Produit Certifié par l'Ordre des Architectes de Madrid (2/10/2007 COAM. TL/035963/2009) et l'Ordre des Ingénieurs de Madrid (COIIM. 200713773), pouvant résister à la compression en situation permanente et variables de charges exercées par l'ascenseur et la Structure même, ainsi que la certification de résistance de panneaux conformément à la norme UNE-EN-81-1 et 2 paragraphe 5.3.1.

Sa terminaison par le biais de panneaux et de profilés de fixation à montage facile, allie à la perfection Tôle et Verre, en offrant une grande variété de possibilités parvenant à l'intégration totale de la structure du bâtiment, en formant ainsi une cage fermée et étanche pour le montage ultérieur d'un ascenseur avec les caractéristiques spécifiques définies par le fabricant.

La terminaison finale de cette Structure est peinte modulaires en polyester dans la cabine, pour les intérieurs ou les extérieurs en couleur RAL (Standard 183 Couleurs) ou en option pour les couleurs et les finitions non standard à déterminer par le Client. Fermeture supérieure extérieure en tôle de la même couleur et de la même manière que le reste de la Structure à pente unique pour l'évacuation de l'eau et rainures spécifiques pour la ventilation de la cage



















